

Einbauprotokoll Sconnex® Typ P - O

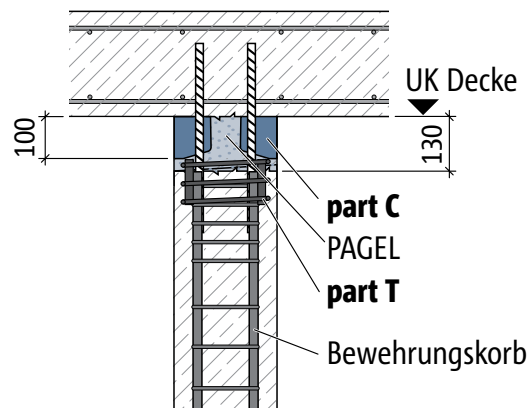
HINWEIS ZUR VERARBEITUNG:

Für den Einbau und die Verarbeitung von Schöck Sconnex® Typ P ist eine Zertifizierung durch Schöck zwingend erforderlich. Bitte nehmen Sie Kontakt zu den Gebietsleitern oder Einbaumeistern von Schöck auf oder folgen Sie dem Link zu unserer E-Learning-Plattform: www.schoeck.com/de/zertifizierung-sconnex-typ-p

Bauvorhaben	
Baustelle	
Ausführende Firma	
Verantwortlicher	

Einbauposition	
Bauteil (Beschreibung)	
Plan Nr.	

Bauteileigenschaften	
Zertifizierung am	
Datum/Uhrzeit Betonage	
Umgebungstemperatur	
Typenbezeichnung	Schöck Sconnex® Typ P ☐ B250 ☐ B300 ☐ B350 ☐ B400
Stützenlänge	
Stützenabmessungen	
Anzahl Stützen	



☐	Prüfen auf korrekte Bewehrungskorblänge (Stützenlänge abzüglich 130 mm)
☐	Anbringung Part T 100 mm unterhalb UK Decke
☐	Testeinbau Part C vor Betonage der Stütze durchgeführt?
☐	Verfüllen und Verdichten Beton in der Stütze bis 130 ± 10 mm unter UK Decke
☐	Einbau Part C inkl. Nachverdichten Beton auf Einbindelänge Stäbe Part C
☐	Kontrolle Vergussfuge für PAGEL Mörtel 130 ± 10 mm unter UK Decke

i Bei 20 °C ist eine Arbeitsunterbrechung von min. 24 h zu berücksichtigen, bei Abweichungen Tabelle heranziehen.	Temperatur (°C)	Wartezeit (h)
	≥ 20	24
	15	30
	10	40
	5	50

Verguss der Druckfuge

Datum/Uhrzeit Einbau PAGEL Mörtel	
Umgebungstemperatur	

Ort, Datum

Verarbeiter