



Einbauprotokoll Sconnex® Typ P - U

HINWEIS ZUR VERARBEITUNG:

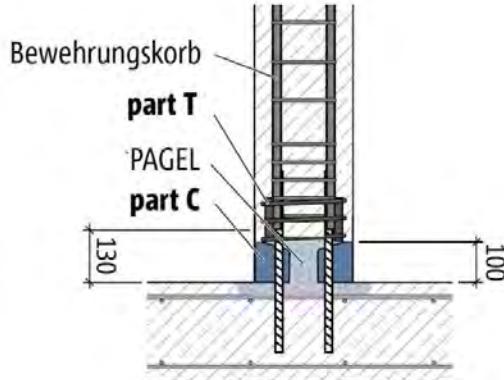
Für den Einbau und die Verarbeitung von Schöck Sconnex® Typ P ist eine Zertifizierung durch Schöck zwingend erforderlich. Bitte nehmen Sie Kontakt zu unseren Gebietsleitern oder Einbaumeistern auf.

Projekt	
Bauvorhaben	
Ausführende Firma	
Verantwortlicher	
Zertifizierung am	
Datum	

Einbauposition	
Bauteil (Beschreibung)	
Plan Nr.	
Position Nr.	

Bauteileigenschaften	
Datum / Uhrzeit Betonage	
Umgebungstemperatur	
Typenbezeichnung	
Stützenlänge	
Stützenabmessungen	
Anzahl Stützenelemente	

Einbau Sconnex



- Korrekte Einbindelänge der Combar-Stäbe
- Mörtelfuge für Pagel Mörtel ausreichend
- Schalungshilfe aus Beton entfernt/Vertiefung gesäubert
- Mittelloffnung im Part C mit Pagel verfüllt
- Part T ist mit 3cm Überstand gut an Stützenbewehrung befestigt
- Korrekte Bewehrungskorblänge gewählt? (Stützenlänge abzüglich 130 mm)



bei 20 °C
min. 24 h

Temperatur (C°)	Wartezeit (h)
≥ 20	24
15	30
10	40
5	50

Einbau Vergussmörtel

Datum / Uhrzeit Einbau Mörtel	
Umgebungstemperatur	

Ort/Datum

Unterschrift Verarbeiter