

Schöck Isokorb® T type QL, QP



Schöck Isokorb® T type QL

Console isolante pour balcons sur appuis. L'élément transmet les efforts tranchants positifs. Un élément avec la résistance aux charges VV transmet également des efforts tranchants négatifs.

Schöck Isokorb® T type QP

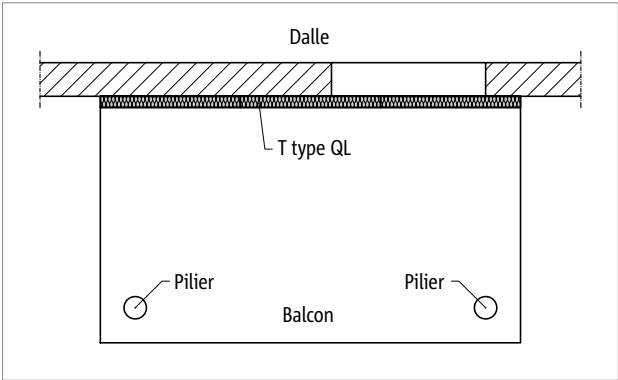
Console isolante pour balcons sur appuis. L'élément transmet les efforts tranchants positifs. Un élément avec la résistance aux charges VV transmet également des efforts tranchants négatifs.

L'élément transmet des forces transversales en cas de charges introduites le long de lignes de jonction continues et en cas d'application de charges concentrées.

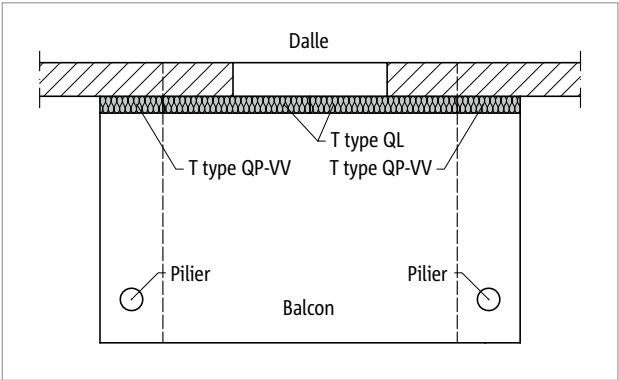
T QL
T QP

Béton armé – béton armé

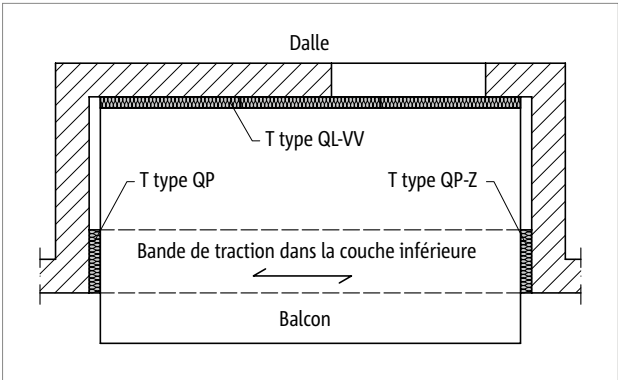
Disposition des éléments



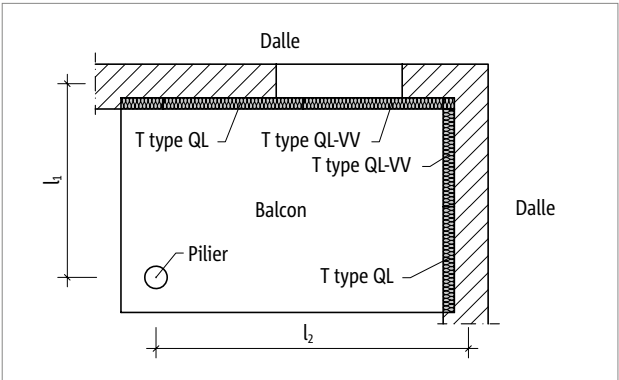
Ill. 111: Schöck Isokorb® T type QL : balcon sur poteaux



Ill. 112: Schöck Isokorb® T type QP-VV et type QL : balcon sur poteaux, raccordement pour différentes rigidités de bande d'appui



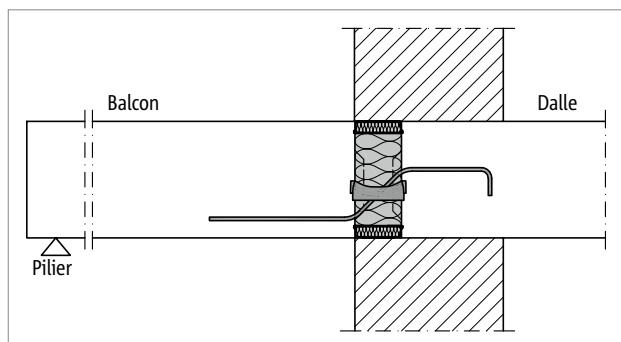
Ill. 113: Schöck Isokorb® T type QL-VV et QP : loggia appuyée sur trois côtés



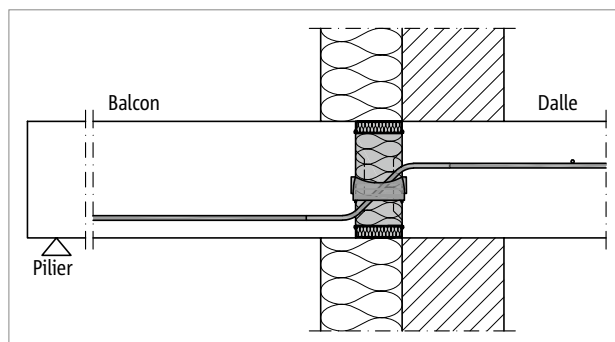
Ill. 114: Schöck Isokorb® T type QL, QL-VV : balcon appuyé sur deux côtés avec poteau

T QL
T QP

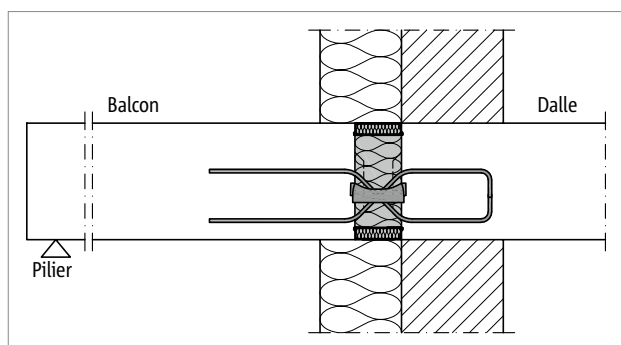
Coupes de principe



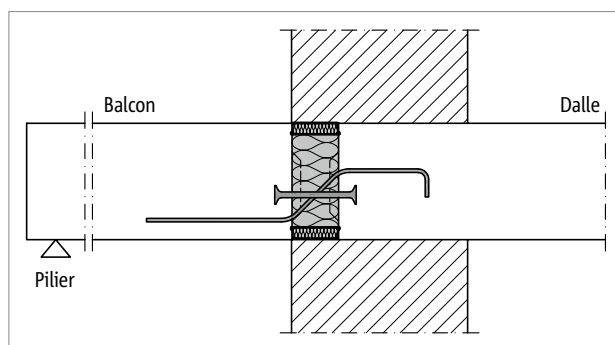
Ill. 115: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : raccord pour maçonnerie monolithique avec isolation thermique



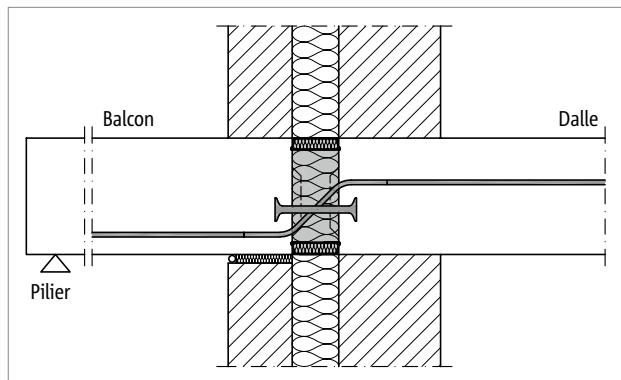
Ill. 116: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : raccord pour système composite d'isolation thermique



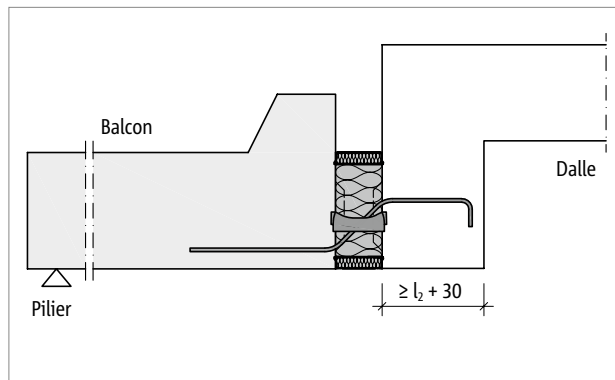
Ill. 117: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : raccord pour système composite d'isolation thermique



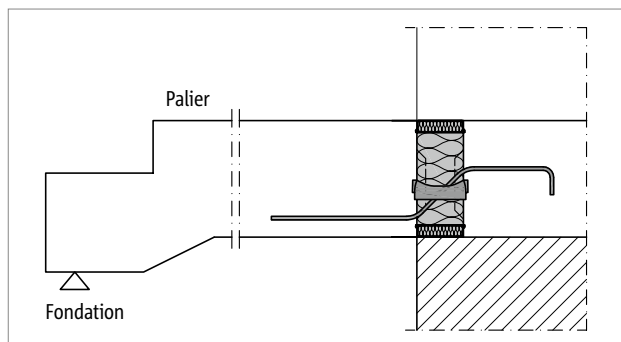
Ill. 118: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : raccord de balcon sur appuis avec maçonnerie monolithique à isolation thermique



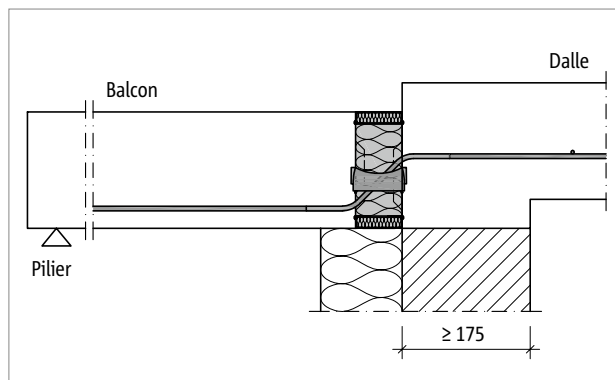
Ill. 119: Schöck Isokorb® T type QP-V9 à QP-V14 : raccord de balcon sur appuis avec maçonnerie double avec âme isolante



Ill. 120: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : situation de montage «dalle de balcon en tant qu'élément préfabriqué»



Ill. 121: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : raccord d'une volée d'escalier avec maçonnerie monolithique avec isolation thermique



Ill. 122: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : situation de montage avec faible décalage de hauteur

T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Variantes de produits | Désignation des types | Constructions spéciales

Variantes Schöck Isokorb® T type QL

Le modèle Schöck Isokorb® T type QL peut varier de la façon suivante :

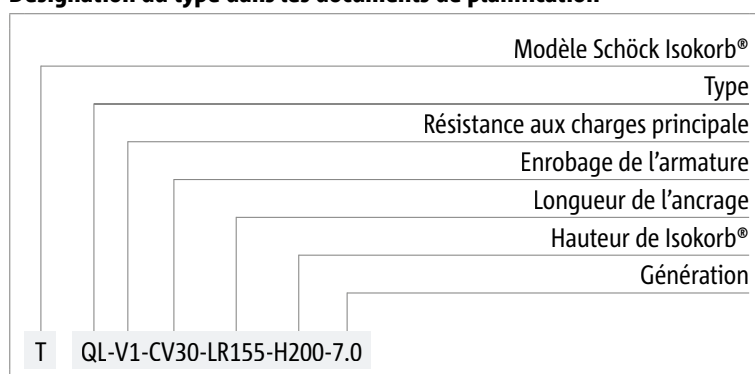
T type QL : barre d'effort tranchant pour effort tranchant positif

T type QL-VV : barre d'effort tranchant pour l'effort tranchant positif et négatif

T type QL-Z : sans contrainte sans module de compression, barre d'effort tranchant pour effort tranchant positif

- Niveau de charge principale :
 - V1 à V10
 - VV1 à VV10
- Classe de résistance au feu :
 - REI120
- Enrobage de béton des barres d'effort tranchant :
 - En bas : CV30 = 30 mm, CV40 = 40 mm, CV50 = 50 mm, CV60 = 60 mm
 - En haut : CV ≥ 29 mm (en fonction de la hauteur des barres d'effort tranchant)
- Longueur d'ancrage :
 - LR155 = 155 mm pour V1 à V4 et VV1 à VV4
 - LR170 = 170 mm pour V5 à V6 et VV5 à VV6
 - LR220 = 220 mm pour V7 à V8 et VV7 à VV8
- Hauteur Isokorb® :
 - H = H_{min} jusqu'à 300 mm (veiller à la hauteur de dalle minimale en fonction du niveau de charge)
- Génération :
 - 7.0

Désignation du type dans les documents de planification



Constructions spéciales

- Les raccordements qui ne peuvent être réalisés avec les types standard présentés dans cette documentation technique peuvent être demandés à notre service technique (contact voir page 3).

Variantes de produits | Désignation des types | Constructions spéciales

Variantes Schöck Isokorb® T type QP

Le modèle Schöck Isokorb® T type QP peut varier de la façon suivante :

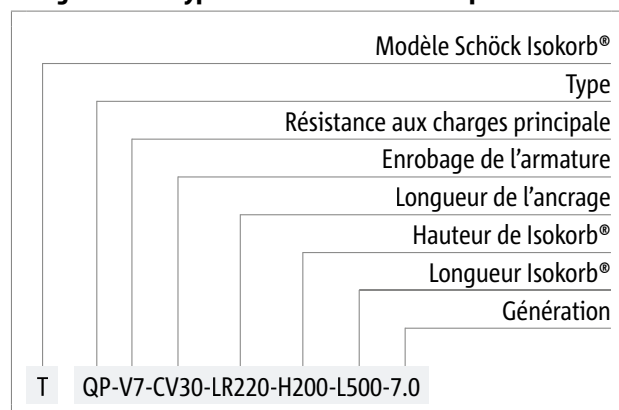
T type QP : barre d'effort tranchant pour effort tranchant positif

T type QP-VV : barre d'effort tranchant pour l'effort tranchant positif et négatif

T type QPZ : sans contrainte sans module de compression, barre d'effort tranchant pour effort tranchant positif (uniquement pour les niveaux de charge sélectionnés)

- Variante de raccordement : P – ponctuelle
- Niveau de charge principale :
V1 à V14
VV1 à VV14
- Classe de résistance au feu :
REI120
- Enrobage de béton :
En bas : CV30 = 30 mm, CV40 = 40 mm, CV50 = 50 mm, CV60 = 60 mm
En haut : CV ≥ 28 mm (en fonction de la hauteur des barres d'effort tranchant)
- Longueur d'ancrage :
LR155 = 155 mm pour V1 à V4 et VV1 à VV4
LR170 = 170 mm pour V5 à V6 et VV5 à VV6
LR220 = 220 mm pour V7 à V8 et VV7 à VV8
- Hauteur Isokorb® :
 $H = H_{min}$ jusqu'à 300 mm (hauteur de dalle minimale en fonction du niveau de charge, voir page 125)
- Longueur Isokorb® :
L = 500 mm
L = 250 mm (uniquement pour les niveaux de charge sélectionnés)
- Génération :
7.0

Désignation du type dans les documents de planification



Constructions spéciales

- Les raccords qui ne peuvent être réalisés avec les types standard présentés dans cette documentation technique peuvent être demandés à notre service technique (contact voir page 3).

Gamme de produits – Couverture des niveaux de charge avec compatibilité du système

La gamme de produits Schöck Isokorb® T types QL et QP offre une couverture complète des niveaux de charge pour les exigences statiques les plus diverses. Les deux types sont systématiquement coordonnés entre eux et permettent une planification flexible.

Si la capacité de charge du Schöck Isokorb® T type QL est insuffisante, des combinaisons de substitution ciblées avec le Schöck Isokorb® T type QP permettent de couvrir les niveaux de charge supérieurs de manière fiable. Selon les exigences, 2 × Schöck Isokorb® T type QP-L500 ou 4 × Schöck Isokorb® T type QP-L250 sont disponibles en tant que solution combinée. Ainsi, le système reste techniquement cohérent et économique, même en cas d'exigences accrues.

Les combinaisons de substitution avec le Schöck Isokorb® T type QP offrent la même capacité de charge par mètre linéaire que le Schöck Isokorb® T type QL correspondant, sous réserve d'une sélection appropriée de niveau de charge.

Schöck Isokorb®	V1, VV1	V2, VV2	V3, VV3	V4, VV4	V5, VV5	V6, VV6	V7, VV7
T type QL-L1000-7.0	X	X	X	X	X	X	X
T type QP-L500-7.0	X	X	X	X	X	X	X
T type QP-L250-7.0	-	-	X	-	X	-	X
Combinaisons de substitution pour Isokorb® T type Q-L1000 – Couverture $V_{Rd,z}$ [kN/m]							
2 × T type QP-L500-7.0	X	X	X	X	X	X	X
4 × T type QP-L250-7.0	-	-	X	-	X	-	X

Schöck Isokorb®	V8, VV8	V9, VV9	V10, VV10	V11, VV11	V12, VV12	V13, VV13	V14, VV14
T type QL-L1000-7.0	X	X	X	-	-	-	-
T type QP-L500-7.0	X	X	X	X	X	X	X
T type QP-L250-7.0	-	X	-	X	-	-	-
Combinaisons de substitution pour Isokorb® T type Q-L1000 – Couverture $V_{Rd,z}$ [kN/m]							
2 × T type QP-L500-7.0	X	X	X	X	X	X	X
4 × T type QP-L250-7.0	-	X	-	X	-	-	-

Remarques

- Le concept de niveau de charge a été révisé. Pour un niveau de charge identique, les capacités de charge et les composants diffèrent par rapport à la génération précédente.
- Le remplacement de produits existants par la nouvelle génération est uniquement autorisé après vérification statique par un ingénieur.
- Pour la désignation de commande, l'indication de la valeur CV ainsi que l'identification de la nouvelle génération sont requises.
- Pour le type QP, la longueur L250 ou L500 doit également être indiquée comme critère de différenciation.
- En cas de questions, notre service technique se tient à tout moment à votre entière disposition.

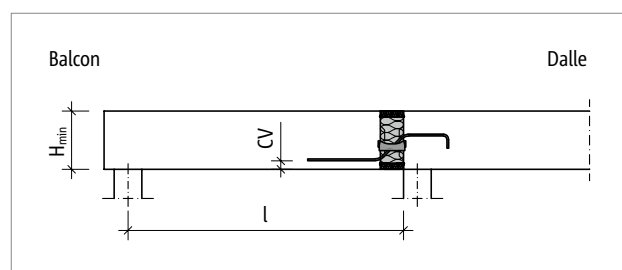
Exemples de désignations de commande :

- Schöck Isokorb® T QL-V9-CV30-H200-7.0
- Schöck Isokorb® T QP-V9-CV30-H200-L500-7.0

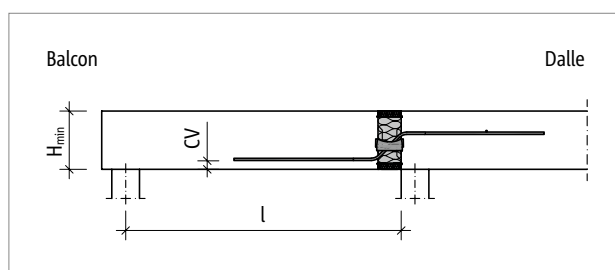
Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T QL 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10
Valeurs de dimensionnement pour	$v_{Rd,z}$ [kN/m]									
Résistance du béton $\geq$ C25/30	48,0	68,1	90,7	113,4	123,1	153,9	180,3	225,3	294,7	360,0

Schöck Isokorb® T QL 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]									
	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Barres d'effort tranchant	4 $\varnothing$ 6	6 $\varnothing$ 6	8 $\varnothing$ 6	10 $\varnothing$ 6	8 $\varnothing$ 8	10 $\varnothing$ 8	8 $\varnothing$ 10	10 $\varnothing$ 10	8 $\varnothing$ 12	10 $\varnothing$ 12
Module de compression [pce]	4	4	4	4	4	4	6	6	8	8
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	160	160	160	160	170	170	180	180
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	170	170	170	170	180	180	190	190
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	180	180	180	180	190	190	200	200
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	190	190	190	190	200	200	210	210



Ill. 123: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : système statique



Ill. 124: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : système statique

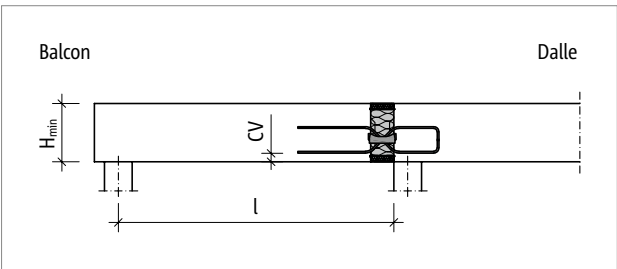
Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T QL 7.0	VV1	VV2	VV3	VV4	VV5
Valeurs de dimensionnement pour	$v_{Rd,z}$ [kN/m]				
Résistance du béton $\geq$ C25/30	$\pm 48,0$	$\pm 68,1$	$\pm 90,7$	$\pm 113,4$	$\pm 123,1$

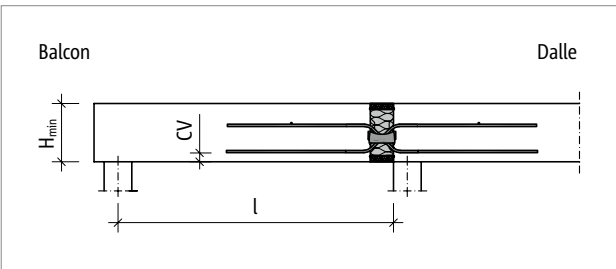
Schöck Isokorb® T QL 7.0	VV1	VV2	VV3	VV4	VV5
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]				
	1000	1000	1000	1000	1000
Barres d'effort tranchant	$2 \times 4 \varnothing 6$	$2 \times 6 \varnothing 6$	$2 \times 8 \varnothing 6$	$2 \times 10 \varnothing 6$	$2 \times 8 \varnothing 8$
Module de compression [pce]	4	4	4	4	4
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	160	160	170
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	170	170	180
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	180	180	190
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	190	190	200

Schöck Isokorb® T QL 7.0	VV6	VV7	VV8	VV9	VV10
Valeurs de dimensionnement pour	$v_{Rd,z}$ [kN/m]				
Résistance du béton $\geq$ C25/30	$\pm 153,9$	$\pm 180,3$	$\pm 225,3$	$\pm 294,7$	$\pm 360,0$

Schöck Isokorb® T QL 7.0	VV6	VV7	VV8	VV9	VV10
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]				
	1000	1000	1000	1000	1000
Barres d'effort tranchant	$2 \times 10 \varnothing 8$	$2 \times 8 \varnothing 10$	$2 \times 10 \varnothing 10$	$2 \times 8 \varnothing 12$	$2 \times 10 \varnothing 12$
Module de compression [pce]	4	6	6	8	8
H_{min} avec CV30 [mm]	170	180	180	190	190
H_{min} avec CV40 [mm]	180	190	190	200	200
H_{min} avec CV50 [mm]	190	200	200	210	210
H_{min} avec CV60 [mm]	200	210	210	220	220



Ill. 125: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : système statique



Ill. 126: Schöck Isokorb® T type QL-VV9 à QL-VV10 : système statique

Remarques relatives au dimensionnement

- Des éléments Schöck Isokorb® T type HP (voir page 158) sont nécessaires pour le transfert de forces horizontales.
- Pour les efforts de traction horizontaux perpendiculaires au mur extérieur, supérieurs aux efforts tranchants existants, il convient de disposer en plus ponctuellement le Schöck Isokorb® T type HP.

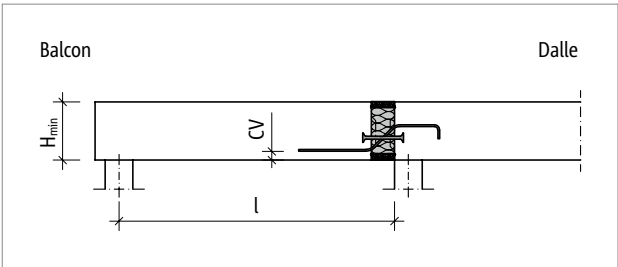
Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]						
Résistance du béton $\geq$ C25/30	24,0	34,0	45,4	56,7	61,6	77,0	90,1
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]						
	48,0	68,1	90,7	113,4	123,2	154,0	180,2

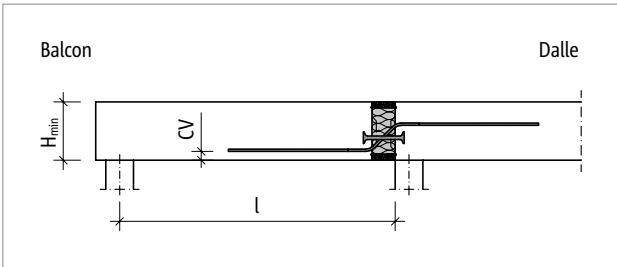
Schöck Isokorb® T QP 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]						
	500	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	2 $\varnothing$ 6	3 $\varnothing$ 6	4 $\varnothing$ 6	5 $\varnothing$ 6	4 $\varnothing$ 8	5 $\varnothing$ 8	4 $\varnothing$ 10
Module de compression [pce]	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 12	2 $\varnothing$ 12
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	160	160	160	160	170
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	170	170	170	170	180
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	180	180	180	180	190
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	190	190	190	190	200

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]						
Résistance du béton $\geq$ C25/30	112,7	147,3	184,2	191,1	214,4	228,1	238,9
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]						
	225,4	294,7	368,3	382,2	428,8	456,1	477,8

Schöck Isokorb® T QP 7.0	V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]						
	500	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	5 $\varnothing$ 10	4 $\varnothing$ 12	5 $\varnothing$ 12	4 $\varnothing$ 14	5 $\varnothing$ 14	5 $\varnothing$ 14	5 $\varnothing$ 14
Module de compression [pce]	3 $\varnothing$ 12	4 $\varnothing$ 12	3 $\varnothing$ 14	4 $\varnothing$ 12	4 $\varnothing$ 12	4 $\varnothing$ 14	4 $\varnothing$ 14
H_{min} avec CV30 [mm]	170	180	180	190	190	180	190
H_{min} avec CV40 [mm]	180	190	190	200	200	190	200
H_{min} avec CV50 [mm]	190	200	200	210	210	200	210
H_{min} avec CV60 [mm]	200	210	210	220	220	210	220



Ill. 127: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : système statique



Ill. 128: Schöck Isokorb® T type QP-V9 à QP-V14 : système statique

Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	V3	V5	V7	V9	V11
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]				
Résistance du béton $\geq$ C25/30	22,7	30,8	45,1	73,7	95,6
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]				
	90,7	123,2	180,4	294,6	382,2

Schöck Isokorb® T QP 7.0	V3	V5	V7	V9	V11
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]				
	250	250	250	250	250
Barres d'effort tranchant	2 $\varnothing$ 6	2 $\varnothing$ 8	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 12	2 $\varnothing$ 14
Module de compression [pce]	1 $\varnothing$ 10	1 $\varnothing$ 10	1 $\varnothing$ 12	2 $\varnothing$ 12	2 $\varnothing$ 12
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	170	180	190
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	180	190	200
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	190	200	210
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	200	210	220

Remarques relatives au dimensionnement

- Pour les composants en béton armé raccordés des deux côtés du Schöck Isokorb®, un justificatif statique doit être fourni. Dans le cas d'un raccordement avec Schöck Isokorb® T type QP et T type QP-VV, il faut considérer comme système statique un appui rotulé (libération de moment ou ressort). En outre, l'ingénieur civil doit effectuer une vérification de l'effort tranchant selon SIA 262 dans la dalle de plancher.
- Des éléments Schöck Isokorb® T type HP (voir page 158) sont nécessaires pour le transfert de forces horizontales.
- Pour les efforts de traction horizontaux perpendiculaires au mur extérieur, supérieurs aux efforts tranchants existants, il convient de disposer en plus ponctuellement le Schöck Isokorb® T type HP.
- Le Schöck Isokorb® T type QP-Z pour un raccordement sans contrainte nécessite une bande de traction armée dans le lit inférieur. Choisir $A_{s,req}$ en fonction de l'exemple d'application Loggia.

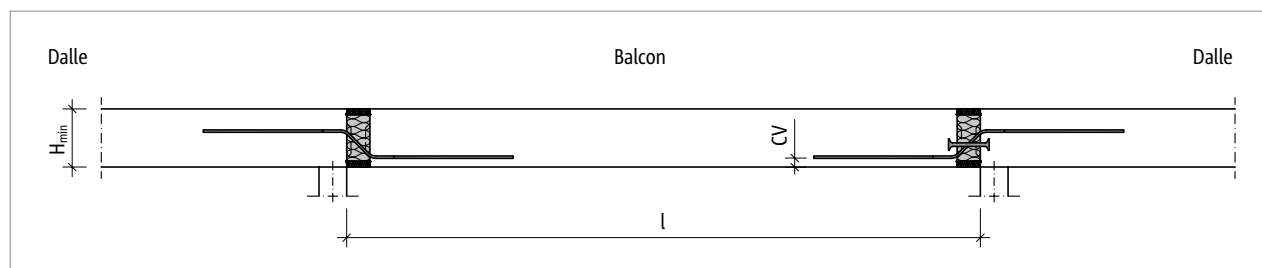
Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP-Z 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]						
Résistance du béton $\geq$ C25/30	24,0	34,0	45,4	56,7	61,6	77,0	90,1
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]						
	48,0	68,1	90,7	113,4	123,2	154,0	180,2

Schöck Isokorb® T QP-Z 7.0	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]						
	500	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	2 $\varnothing$ 6	3 $\varnothing$ 6	4 $\varnothing$ 6	5 $\varnothing$ 6	4 $\varnothing$ 8	5 $\varnothing$ 8	4 $\varnothing$ 10
Module de compression [pce]	-	-	-	-	-	-	-
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	160	160	160	160	170
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	170	170	170	170	180
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	180	180	180	180	190
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	190	190	190	190	200

Schöck Isokorb® T type QP-Z 7.0	V8	V9	V10	V11	V13	V14
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]					
Résistance du béton $\geq$ C25/30	112,7	147,3	184,2	191,1	228,1	238,9
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]					
	225,4	294,7	368,3	382,2	456,1	477,8

Schöck Isokorb® T QP-Z 7.0	V8	V9	V10	V11	V13	V14
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]					
	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	5 $\varnothing$ 10	4 $\varnothing$ 12	5 $\varnothing$ 12	4 $\varnothing$ 14	5 $\varnothing$ 14	5 $\varnothing$ 14
Module de compression [pce]	-	-	-	-	-	-
H_{min} avec CV30 [mm]	170	180	180	190	180	190
H_{min} avec CV40 [mm]	180	190	190	200	190	200
H_{min} avec CV50 [mm]	190	200	200	210	200	210
H_{min} avec CV60 [mm]	200	210	210	220	210	220



Ill. 129: Schöck Isokorb® T type QP-Z-V9 à QP-Z-V14, QP-V9 à QP-V14 : système statique

Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP-Z 7.0	V3	V5	V7	V9	V11
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]				
Résistance du béton $\geq$ C25/30	22,7	30,8	45,1	73,7	95,6
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]				
	90,7	123,2	180,4	294,6	382,2

Schöck Isokorb® T QP-Z 7.0	V3	V5	V7	V9	V11
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]				
	250	250	250	250	250
Barres d'effort tranchant	2 $\varnothing$ 6	2 $\varnothing$ 8	2 $\varnothing$ 10	2 $\varnothing$ 12	2 $\varnothing$ 14
Module de compression [pce]	-	-	-	-	-
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	170	180	190
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	180	190	200
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	190	200	210
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	200	210	220

1 Remarques relatives au dimensionnement

- Pour les composants en béton armé raccordés des deux côtés du Schöck Isokorb®, un justificatif statique doit être fourni. Dans le cas d'un raccordement avec Schöck Isokorb® T type QP et T type QP-VV, il faut considérer comme système statique un appui rotulé (libération de moment ou ressort). En outre, l'ingénieur civil doit effectuer une vérification de l'effort tranchant selon SIA 262 dans la dalle de plancher.
- Des éléments Schöck Isokorb® T type HP (voir page 158) sont nécessaires pour le transfert de forces horizontales.
- Pour les efforts de traction horizontaux perpendiculaires au mur extérieur, supérieurs aux efforts tranchants existants, il convient de disposer en plus ponctuellement le Schöck Isokorb® T type HP.
- Le Schöck Isokorb® T type QP-Z pour un raccordement sans contrainte nécessite une bande de traction armée dans le lit inférieur. Choisir $A_{s,req}$ en fonction de l'exemple d'application Loggia.

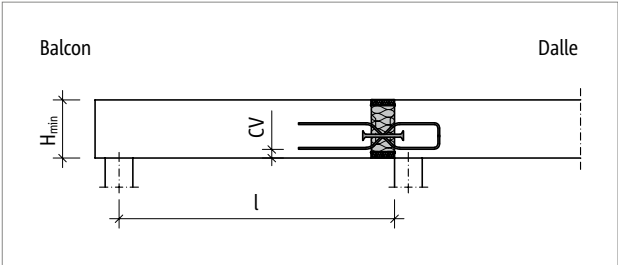
Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	VV1	VV2	VV3	VV4	VV5	VV6	VV7
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]						
Résistance du béton $\geq$ C25/30	$\pm 24,0$	$\pm 34,0$	$\pm 45,4$	$\pm 56,7$	$\pm 61,6$	$\pm 77,0$	$\pm 90,1$
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]						
	$\pm 48,0$	$\pm 68,1$	$\pm 90,7$	$\pm 113,4$	$\pm 123,2$	$\pm 154,0$	$\pm 180,2$

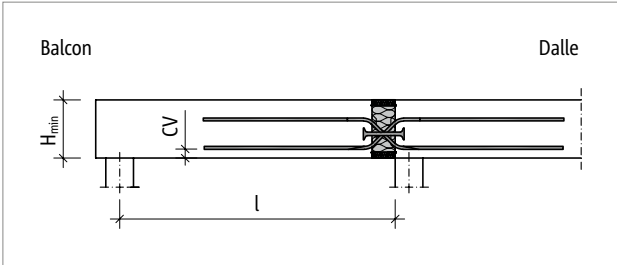
Schöck Isokorb® T QP 7.0	VV1	VV2	VV3	VV4	VV5	VV6	VV7
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]						
	500	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	$2 \times 2 \varnothing 6$	$2 \times 3 \varnothing 6$	$2 \times 4 \varnothing 6$	$2 \times 5 \varnothing 6$	$2 \times 4 \varnothing 8$	$2 \times 5 \varnothing 8$	$2 \times 4 \varnothing 10$
Module de compression [pce]	$2 \varnothing 10$	$2 \varnothing 10$	$2 \varnothing 10$	$2 \varnothing 10$	$2 \varnothing 10$	$2 \varnothing 12$	$2 \varnothing 12$
H_{min} avec CV30 [mm]	160	160	160	160	170	170	180
H_{min} avec CV40 [mm]	170	170	170	170	180	180	190
H_{min} avec CV50 [mm]	180	180	180	180	190	190	200
H_{min} avec CV60 [mm]	190	190	190	190	200	200	210

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	VV8	VV9	VV10	VV11	VV12	VV13	VV14
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]						
Résistance du béton $\geq$ C25/30	$\pm 112,7$	$\pm 147,3$	$\pm 184,2$	$\pm 191,1$	$\pm 214,4$	$\pm 228,1$	$\pm 238,9$
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]						
	$\pm 225,4$	$\pm 294,7$	$\pm 368,3$	$\pm 382,2$	$\pm 428,8$	$\pm 456,1$	$\pm 477,8$

Schöck Isokorb® T QP 7.0	VV8	VV9	VV10	VV11	VV12	VV13	VV14
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]						
	500	500	500	500	500	500	500
Barres d'effort tranchant	$2 \times 5 \varnothing 10$	$2 \times 4 \varnothing 12$	$2 \times 5 \varnothing 12$	$2 \times 4 \varnothing 14$	$2 \times 5 \varnothing 14$	$2 \times 5 \varnothing 14$	$2 \times 5 \varnothing 14$
Module de compression [pce]	$3 \varnothing 12$	$4 \varnothing 12$	$3 \varnothing 14$	$4 \varnothing 12$	$4 \varnothing 12$	$4 \varnothing 14$	$4 \varnothing 14$
H_{min} avec CV30 [mm]	180	190	190	200	200	190	200
H_{min} avec CV40 [mm]	190	200	200	210	210	200	210
H_{min} avec CV50 [mm]	200	210	210	220	220	210	220
H_{min} avec CV60 [mm]	210	220	220	230	230	220	230



Ill. 130: Schöck Isokorb® T type QP-VV1 à QP-VV8 : système statique



Ill. 131: Schöck Isokorb® T type QP-VV9 à QP-VV14 : système statique

Dimensionnement C25/30

Schöck Isokorb® T type QP 7.0	VV3	VV5	VV7	VV9	VV11
Valeurs de dimensionnement pour	$V_{Rd,z}$ [kN/élément]				
Résistance du béton $\geq$ C25/30	$\pm 22,7$	$\pm 30,8$	$\pm 45,1$	$\pm 73,7$	$\pm 95,6$
	$V_{Rd,z}$ [kN/m]				
	$\pm 90,7$	$\pm 123,2$	$\pm 180,4$	$\pm 294,6$	$\pm 382,2$

Schöck Isokorb® T QP 7.0	VV3	VV5	VV7	VV9	VV11
Composants	Longueur de l'Isokorb® [mm]				
	250	250	250	250	250
Barres d'effort tranchant	$2 \times 2 \varnothing 6$	$2 \times 2 \varnothing 8$	$2 \times 2 \varnothing 10$	$2 \times 2 \varnothing 12$	$2 \times 2 \varnothing 14$
Module de compression [pce]	$1 \varnothing 10$	$1 \varnothing 10$	$1 \varnothing 12$	$2 \varnothing 12$	$2 \varnothing 12$
H_{min} avec CV30 [mm]	160	170	180	190	200
H_{min} avec CV40 [mm]	170	180	190	200	210
H_{min} avec CV50 [mm]	180	190	200	210	220
H_{min} avec CV60 [mm]	190	200	210	220	230

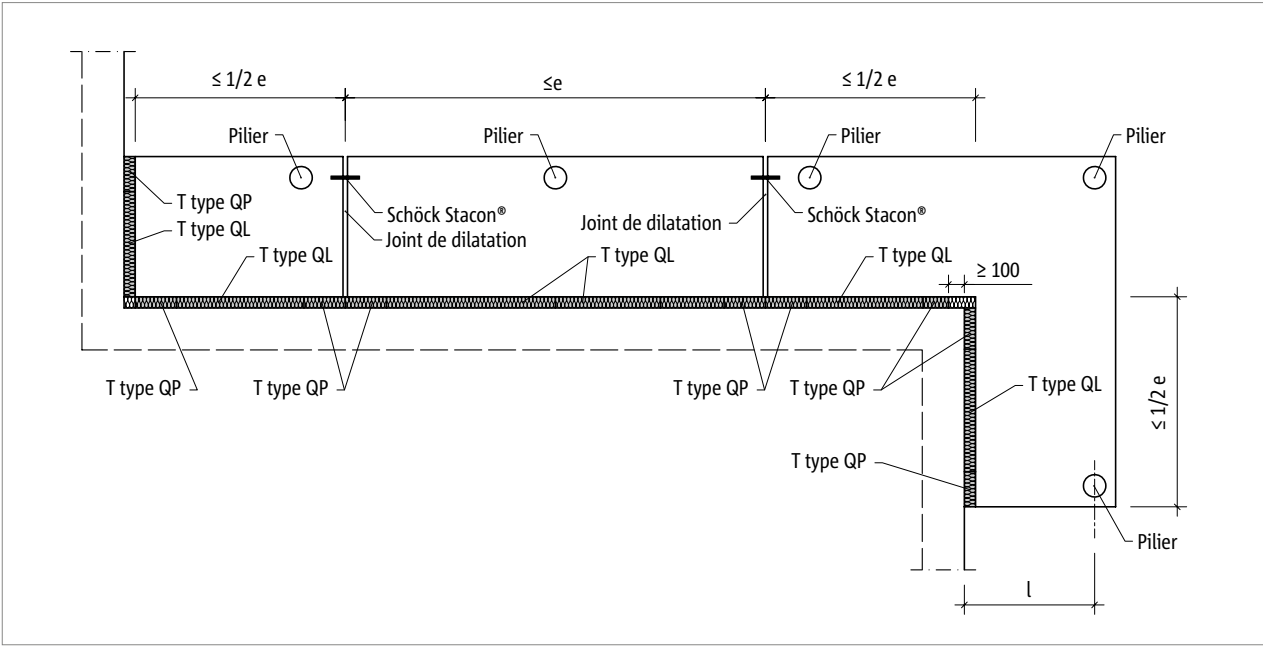
Remarques relatives au dimensionnement

- Pour les composants en béton armé raccordés des deux côtés du Schöck Isokorb®, un justificatif statique doit être fourni. Dans le cas d'un raccordement avec Schöck Isokorb® T type QP et T type QP-VV, il faut considérer comme système statique un appui rotulé (libération de moment ou ressort). En outre, l'ingénieur civil doit effectuer une vérification de l'effort tranchant selon SIA 262 dans la dalle de plancher.
- Des éléments Schöck Isokorb® T type HP (voir page 158) sont nécessaires pour le transfert de forces horizontales.
- Pour les efforts de traction horizontaux perpendiculaires au mur extérieur, supérieurs aux efforts tranchants existants, il convient de disposer en plus ponctuellement le Schöck Isokorb® T type HP.
- Le Schöck Isokorb® T type QP-Z pour un raccordement sans contrainte nécessite une bande de traction armée dans le lit inférieur. Choisir $A_{s,req}$ en fonction de l'exemple d'application Loggia.

Écart du joint de dilatation

Écart maximal du joint de dilatation

Lorsque la longueur d'un composant constructif dépasse l'écart maximal du joint de dilatation e , des joints de dilatation à angle droit par rapport à la couche isolante doivent être prévus dans les parties en béton extérieures pour limiter l'impact des variations de température. Dans le cas de points fixes, par ex. des angles de balcons, ou lors de l'utilisation du Schöck Isokorb® T type HP, nous appliquons la moitié de l'écart maximal du joint de dilatation $e/2$.
La transmission des efforts tranchants dans le joint de dilatation peut être garantie avec un goujon d'effort tranchant à déplacement longitudinal, par ex. Schöck Stacon®.



Ill. 132: Schöck Isokorb® : représentation de joint de dilatation avec goujon d'effort tranchant à déplacement longitudinal, par ex. Schöck Stacon®

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		V1-V6 VV1-VV6	V7-V8 VV7-VV8	V9-V10 VV9-VV10
Ecart du joint de dilatation maximal pour		e [m]		
Épaisseur du corps isolant [mm]	80	11,0	10,6	9,5

Schöck Isokorb® T Type QP, QP-Z 7.0		V1-V6 VV1-VV6	V7-V8 VV7-VV8	V9-V10 VV9-VV10	V11-V14 VV11-VV14
Ecart du joint de dilatation maximal pour		e [m]			
Épaisseur du corps isolant [mm]	80	11,0	10,6	9,5	8,3

T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Capacité d'effort tranchant de la dalle

Capacité d'effort tranchant de la dalle

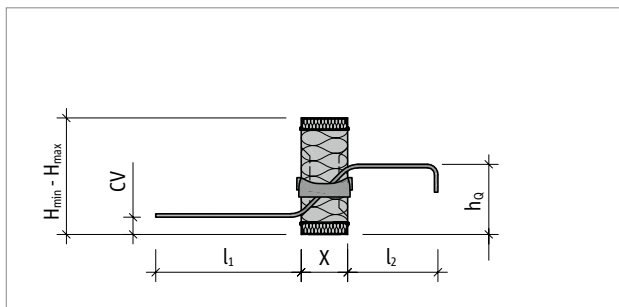
La capacité d'effort tranchant de la dalle de balcon et de la dalle de plancher doit être justifiée conformément à la norme SIA 262, paragraphe 4.3.3. La base est la comparaison de l'effort tranchant agissant V_{Ed} avec les résistances déterminantes selon la norme :

- $V_{Ed} \leq V_{Rd}$ – Vérification par le tirant de béton ; aucune armature d'effort tranchant n'est requise.
- $V_{Rd} < V_{Ed} \leq V_{Rd,c}$ – Vérification par la bielle de compression du béton conformément à la norme SIA 262, paragraphe 4.3.3.4.6 ; l'armature d'effort tranchant doit être disposée conformément à la norme SIA 262, paragraphe 4.3.3.4.3 (voir la documentation technique Schöck Bole®)
- $V_{Ed} > V_{Rd,max}$ – La vérification n'est pas satisfaite ; le dimensionnement doit être adapté ou le choix du système doit être repensé.

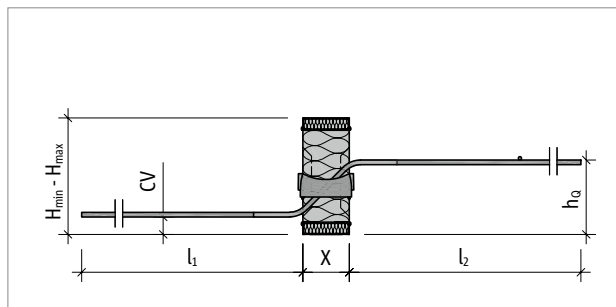
L'effort tranchant agissant ne doit donc pas dépasser la capacité de charge maximale de la dalle définie dans la norme SIA 262, paragraphe 4.3.3.4.6. Cela s'applique indépendamment de la résistance de dimensionnement V_{Rd} du Schöck Isokorb® choisi. Si la capacité de charge de la dalle constitue la limite déterminante, l'ingénieur peut modifier différents paramètres à des fins d'optimisation, par exemple :

- la classe de résistance du béton choisie
- l'enrobage de béton, respectivement pour les côtés extérieur et intérieur
- l'épaisseur de dalle choisie, le cas échéant des épaisseurs différentes pour la dalle de balcon et la dalle de plancher
- le diamètre des barres d'armature longitudinales dans les dalles
- la formation d'un décalage ou d'une rehausse de poutre

Description du produit



Ill. 133: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : vue en coupe du produit



Ill. 134: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : vue en coupe du produit

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		V1, VV1	V2, VV2	V3, VV3	V4, VV4	V5, VV5	V6, VV6	V7, VV7	V8, VV8	V9, VV9	V10, VV10
Dimensions avec		h ₀ [mm]									
CV [mm]	30	123,0	123,0	123,0	123,0	129,0	129,0	138,0	138,0	151,0	151,0
	40	133,0	133,0	133,0	133,0	139,0	139,0	148,0	148,0	161,0	161,0
	50	143,0	143,0	143,0	143,0	149,0	149,0	158,0	158,0	171,0	171,0
	60	153,0	153,0	153,0	153,0	159,0	159,0	168,0	168,0	181,0	181,0
l ₁ [mm]		250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	350,0	350,0	720,0	720,0
l ₂ [mm]		155,0	155,0	155,0	155,0	170,0	170,0	220,0	220,0	720,0	720,0
Épaisseur du corps isolant X [mm]		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
H _{max} [mm]		300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8	V9	V10
Dimensions avec		H _{min} [mm]									
CV [mm]	30	160	160	160	160	160	160	170	170	180	180
	40	170	170	170	170	170	170	180	180	190	190
	50	180	180	180	180	180	180	190	190	200	200
	60	190	190	190	190	190	190	200	200	210	210

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		VV1	VV2	VV3	VV4	VV5	VV6	VV7	VV8	VV9	VV10
Dimensions avec		H _{min} [mm]									
CV [mm]	30	160	160	160	160	170	170	180	180	190	190
	40	170	170	170	170	180	180	190	190	200	200
	50	180	180	180	180	190	190	200	200	210	210
	60	190	190	190	190	200	200	210	210	220	220

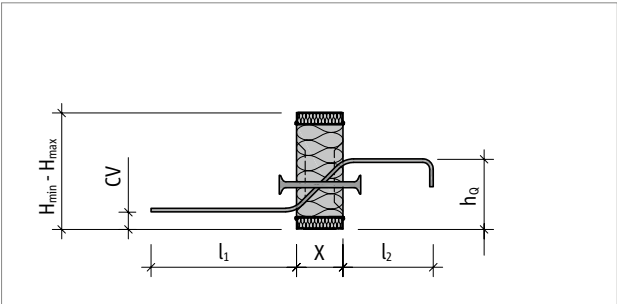
Informations sur le produit

- Téléchargement d'autres plans horizontaux et coupes sous www.schoeck.com/bim/cf

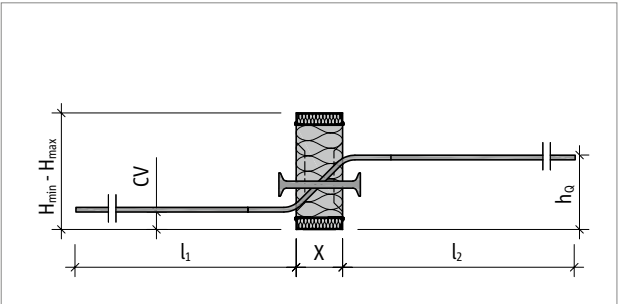
T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Description du produit



Ill. 135: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : vue en coupe du produit



Ill. 136: Schöck Isokorb® T type QP-V9 à QP-V14 : vue en coupe du produit

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V1, VV1	V2, VV2	V3, VV3	V4, VV4	V5, VV5	V6, VV6	V7, VV7
Dimensions avec		h _q [mm]						
CV [mm]	30	123,0	123,0	123,0	123,0	129,0	129,0	138,0
	40	133,0	133,0	133,0	133,0	139,0	139,0	148,0
	50	143,0	143,0	143,0	143,0	149,0	149,0	158,0
	60	153,0	153,0	153,0	153,0	159,0	159,0	168,0
l ₁ [mm]		250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	250,0	350,0
l ₂ [mm]		155,0	155,0	155,0	155,0	170,0	170,0	220,0
Épaisseur du corps isolant X [mm]		80	80	80	80	80	80	80
H _{max} [mm]		300	300	300	300	300	300	300

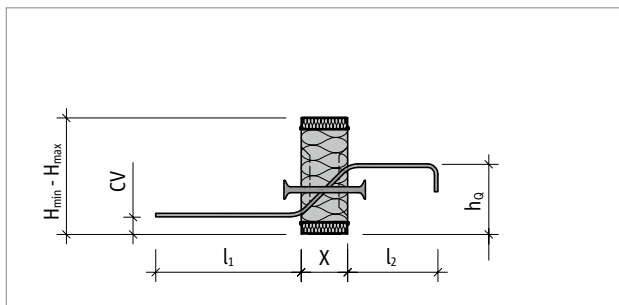
Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Dimensions avec		H _{min} [mm]						
CV [mm]	30	160	160	160	160	160	160	170
	40	170	170	170	170	170	170	180
	50	180	180	180	180	180	180	190
	60	190	190	190	190	190	190	200

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		VV1	VV2	VV3	VV4	VV5	VV6	VV7
Dimensions avec		H _{min} [mm]						
CV [mm]	30	160	160	160	160	170	170	180
	40	170	170	170	170	180	180	190
	50	180	180	180	180	190	190	200
	60	190	190	190	190	200	200	210

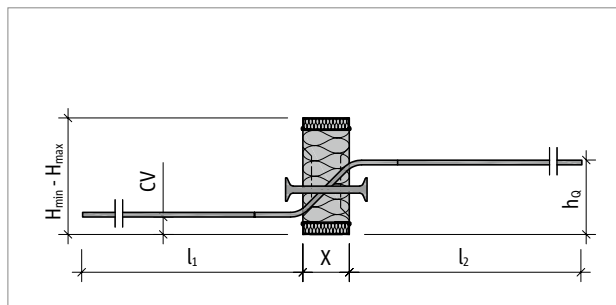
Informations sur le produit

- Respecter la hauteur minimum H_{min} Schöck Isokorb® T type QP, QP-VV, QP-Z.
- Téléchargement d'autres plans horizontaux et coupes sous www.schoeck.com/bim/cf

Description du produit



Ill. 137: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : vue en coupe du produit



Ill. 138: Schöck Isokorb® T type QP-V9 à QP-V14 : vue en coupe du produit

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V8, VV8	V9, VV9	V10, VV10	V11, VV11	V12, VV12	V13, VV13	V14, VV14
Dimensions avec		h_0 [mm]						
CV [mm]	30	138,0	151,0	151,0	160,0	160,0	152,0	160,0
	40	148,0	161,0	161,0	170,0	170,0	162,0	170,0
	50	158,0	171,0	171,0	180,0	180,0	172,0	180,0
	60	168,0	181,0	181,0	190,0	190,0	182,0	190,0
l_1 [mm]		350,0	720,0	720,0	841,0	841,0	842,0	841,0
l_2 [mm]		220,0	720,0	720,0	841,0	841,0	842,0	841,0
Épaisseur du corps isolant X [mm]		80	80	80	80	80	80	80
H_{max} [mm]		300	300	300	300	300	300	300

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
Dimensions avec		H_{min} [mm]						
CV [mm]	30	170	180	180	190	190	180	190
	40	180	190	190	200	200	190	200
	50	190	200	200	210	210	200	210
	60	200	210	210	220	220	210	220

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		VV8	VV9	VV10	VV11	VV12	VV13	VV14
Dimensions avec		H_{min} [mm]						
CV [mm]	30	180	190	190	200	200	190	200
	40	190	200	200	210	210	200	210
	50	200	210	210	220	220	210	220
	60	210	220	220	230	230	220	230

Informations sur le produit

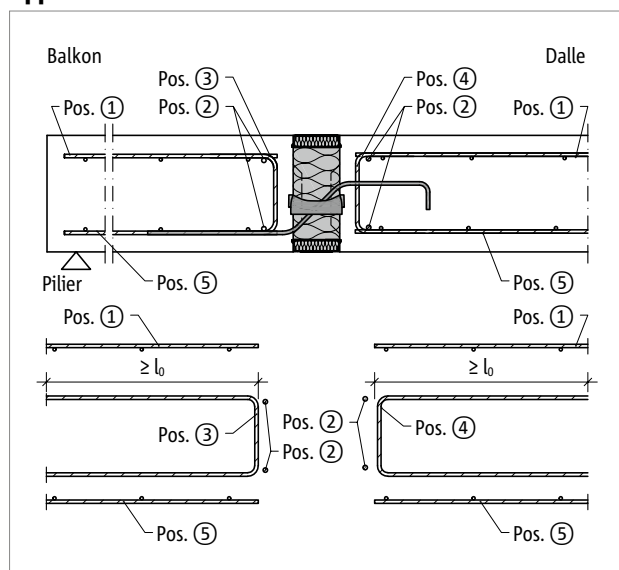
- Respecter la hauteur minimum H_{min} Schöck Isokorb® T type QP, QP-VV, QP-Z.
- Téléchargement d'autres plans horizontaux et coupes sous www.schoeck.com/bim/cf

T QL
T QP

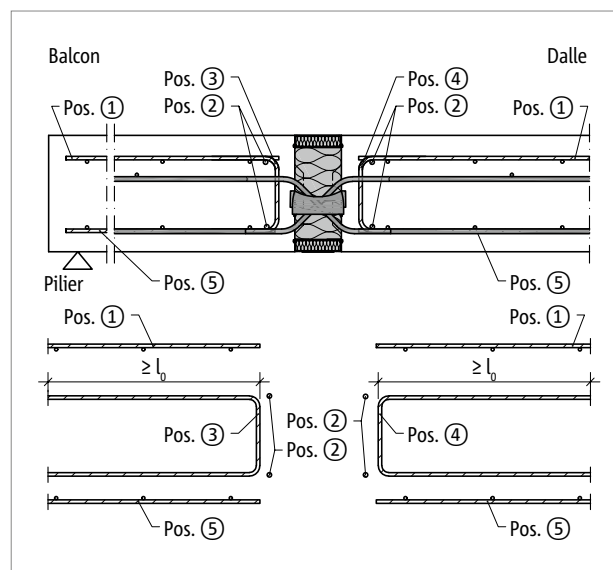
Béton armé – béton armé

Armature à prévoir par le client

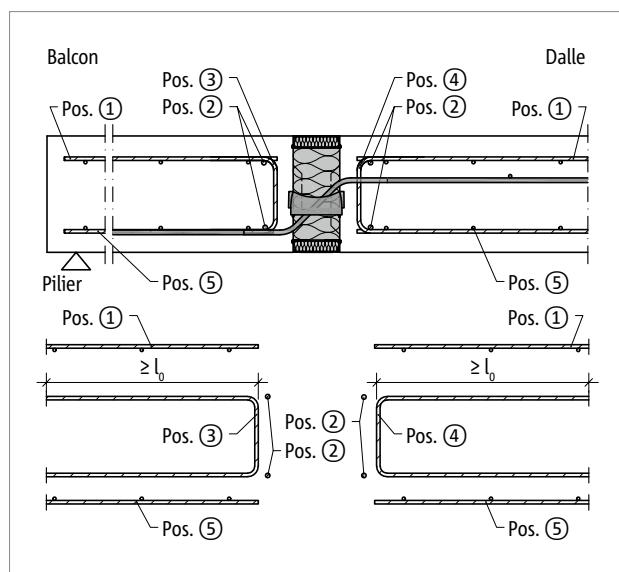
Appui indirect



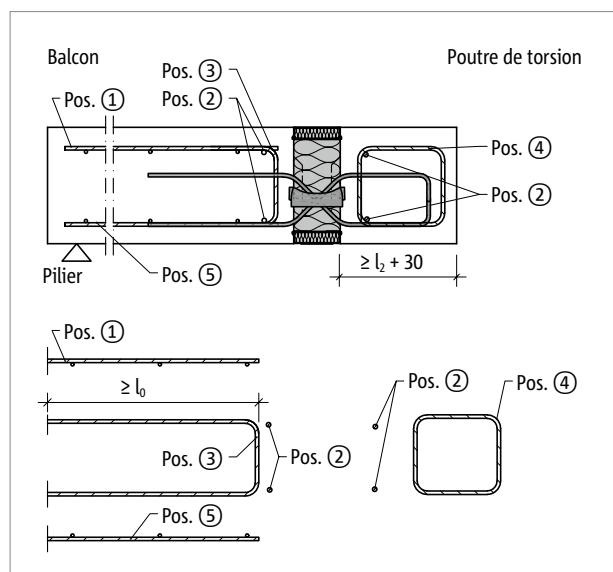
Ill. 139: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : armature à prévoir par le client



Ill. 140: Schöck Isokorb® T type QL-VV9 à QL-VV10 : armature à prévoir par le client



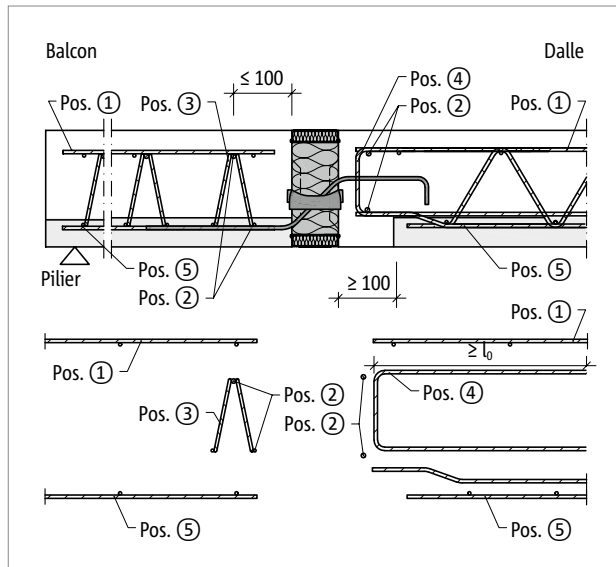
Ill. 141: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : armature à prévoir par le client



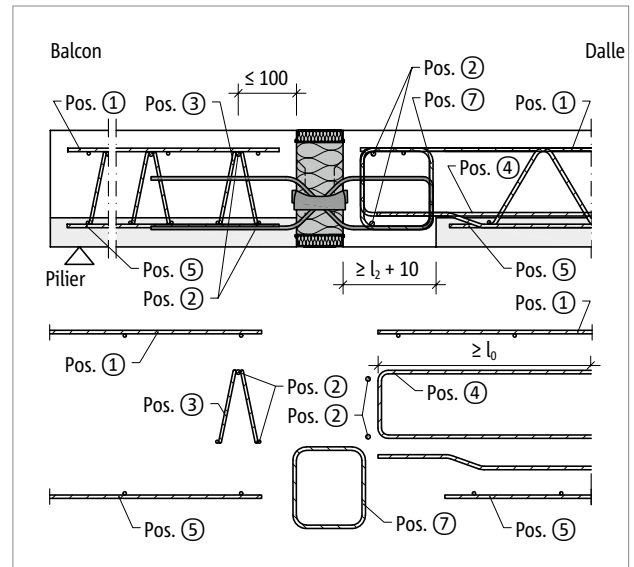
Ill. 142: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : armature à prévoir par le client dans les poutres

Armature à prévoir par le client

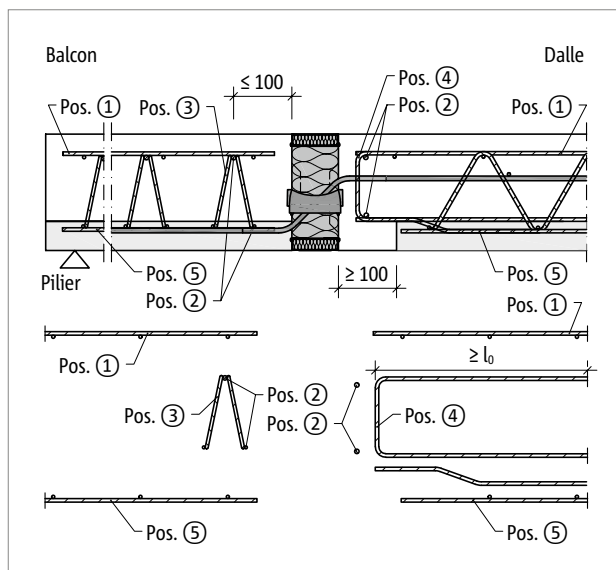
Appui indirect



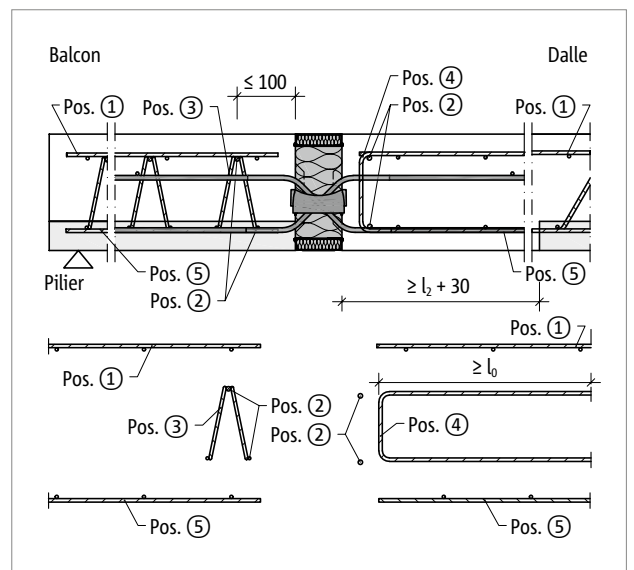
Ill. 143: Schöck Isokorb® T type QL-V1 à QL-V8 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis



Ill. 144: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis



Ill. 145: Schöck Isokorb® T type QL-V9 à QL-V10 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis

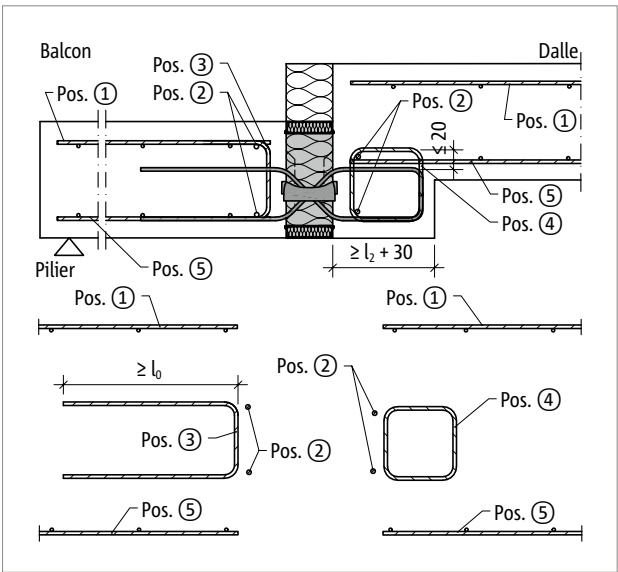


Ill. 146: Schöck Isokorb® T type QL-VV9 à QL-VV10 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis

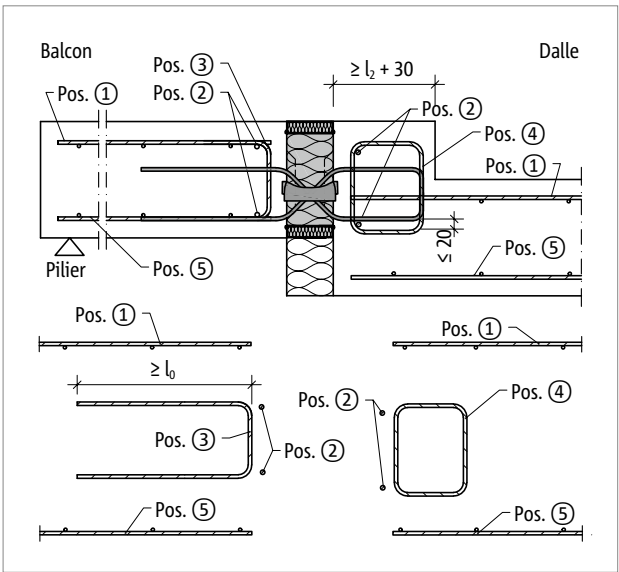
T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Armature à prévoir par le client



Ill. 147: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : armature à prévoir par le client pour les balcons avec décalage vers le bas



Ill. 148: Schöck Isokorb® T type QL-VV1 à QL-VV8 : armature à prévoir par le client pour les balcons avec décalage vers le haut

Armature à prévoir par le client

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30				
Armature de recouvrement						
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil				
Barre le long du joint isolant						
Pos. 2		2 × 2 Ø 8				
Renfort vertical						
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	1,34	1,90	2,54	3,17	6,28
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	2,01	3,02	4,02	5,03	6,28
Armature de recouvrement						
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil				
Chaînage de bord au niveau du bord libre						
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5				

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		V6	V7	V8	V9	V10
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30				
Armature de recouvrement						
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil				
Barre le long du joint isolant						
Pos. 2		2 × 2 ∅ 8				
Renfort vertical						
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	7,86	6,28	7,86	8,19	10,00
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	7,86	6,28	7,86	8,19	10,00
Armature de recouvrement						
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil				
Chaînage de bord au niveau du bord libre						
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5				

T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Armature à prévoir par le client

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		VV1	VV2	VV3	VV4	VV5
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30				
Armature de recouvrement						
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil				
Barre le long du joint isolant						
Pos. 2		2 × 2 Ø 8				
Renfort vertical						
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	1,34	1,90	2,54	3,17	6,28
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	2,01	3,02	4,02	5,03	6,28
Armature de recouvrement						
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil				
Chaînage de bord au niveau du bord libre						
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5				
Armature de chaînage						
Pos. 7 [cm²/m]	direct	2,01	3,02	4,02	5,03	-
	indirect	2,01	3,02	4,02	5,03	-

Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0		VV6	VV7	VV8	VV9	VV10
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30				
Armature de recouvrement						
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil				
Barre le long du joint isolant						
Pos. 2		2 × 2 Ø 8				
Renfort vertical						
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	7,86	6,28	7,86	8,19	10,00
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	7,86	6,28	7,86	8,19	10,00
Armature de recouvrement						
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil				
Chaînage de bord au niveau du bord libre						
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5				

T QL
T QP

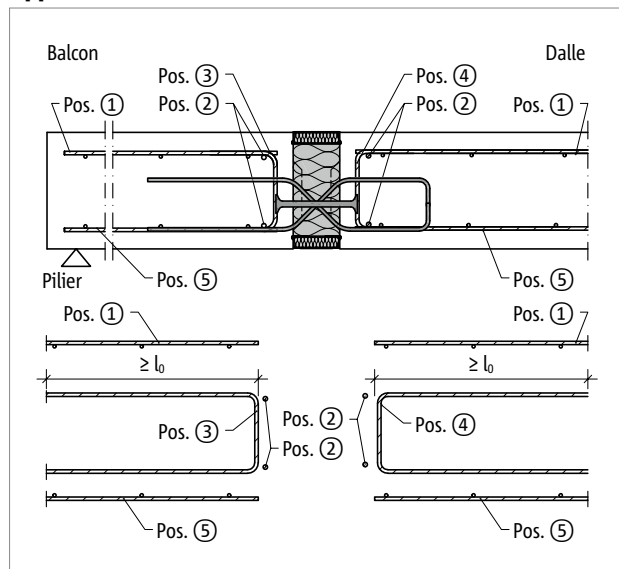
Armature à prévoir par le client

i Informations sur l'armature à prévoir par le client

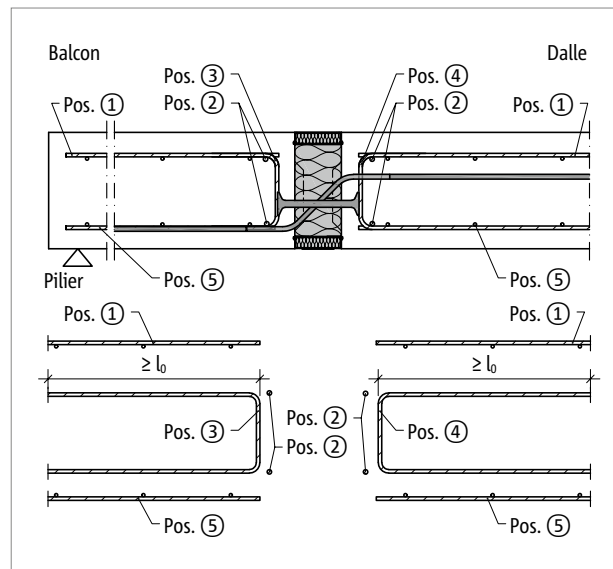
- L'armature des composants en béton armé raccordés doit être réalisée aussi près que possible du corps isolant du Schöck Isokorb® tout en respectant l'enrobage de l'armature nécessaire.
- L'armature de traction de la dalle à raccorder doit être ancrée au moyen de crochets dans la zone de compression, conformément à la norme SN EN 1992-1-1, paragraphe 9.2.1.4 (au moins 25 % de l'armature en travée) et à l'ETA-17/0261 D.1.2.8 ; à titre d'alternative, des étriers d'armature ou poutres en treillis doivent être disposés sur chaque barre d'effort tranchant.
- Lorsque des poutrelles treillis sont utilisées, les armatures de traction doivent passer au-dessus de la membrure inférieure du treillis.
- Un étrier propre (étrier d'armature ou étrier fermé) doit être disposé pour chaque barre d'effort tranchant, de sorte que le nombre d'étriers corresponde au nombre de barres d'effort tranchant.
- Le chaînage de bord constructif de la pos. 6 doit être suffisamment bas pour qu'il puisse être disposé entre les couches d'armature supérieure et inférieure.
- La faisabilité doit être vérifiée et, le cas échéant, un enrobage de béton plus haut doit être prévu ou des zones non porteuses doivent être agencées.

Armature à prévoir par le client

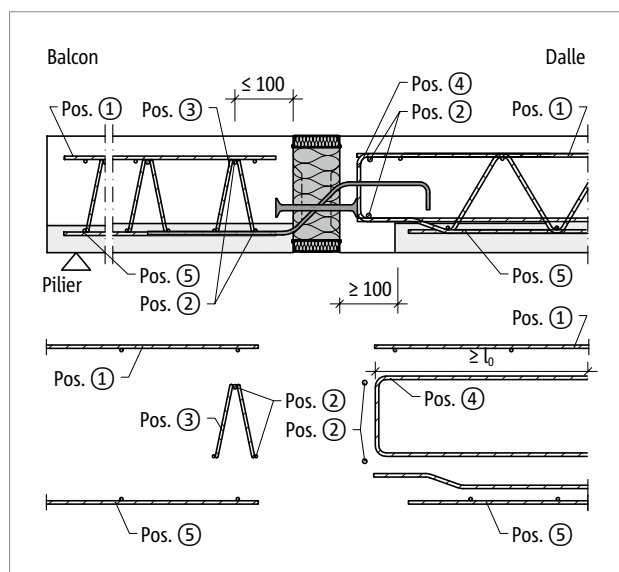
Appui indirect



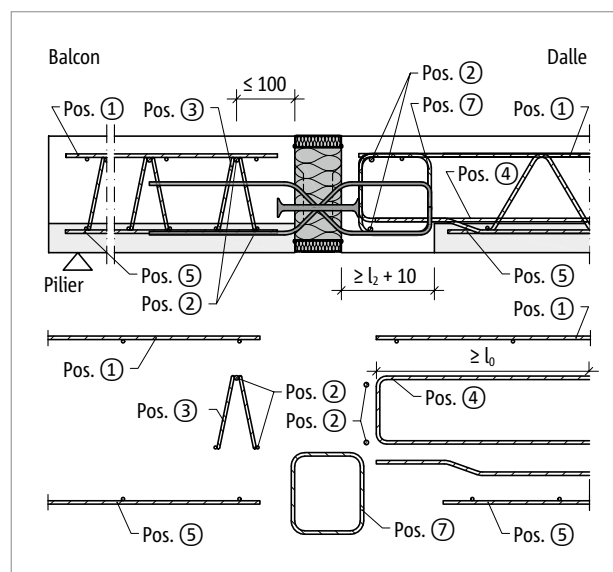
Ill. 149: Schöck Isokorb® T type QP-VV1 à QP-VV8 : armature à prévoir par le client



Ill. 150: Schöck Isokorb® T type QP-V9 à QP-V14 : armature à prévoir par le client

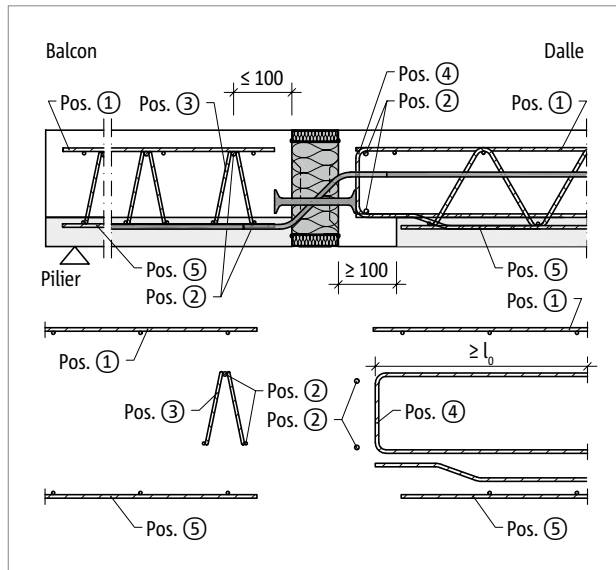


Ill. 151: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis

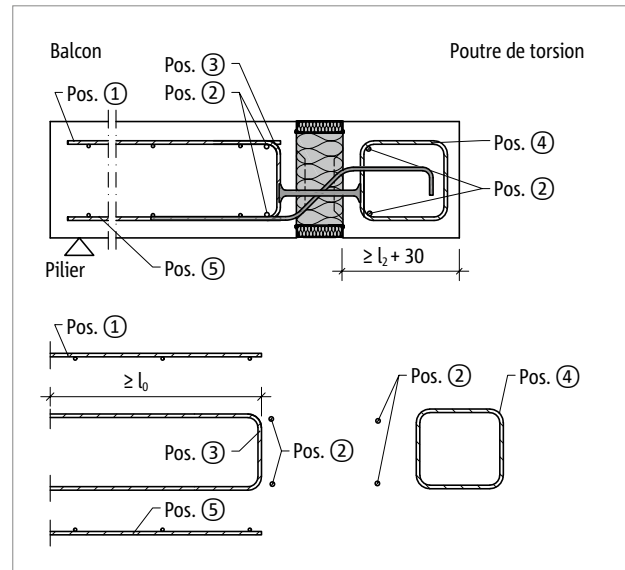


Ill. 152: Schöck Isokorb® T type QP-VV1 à QP-VV8 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis

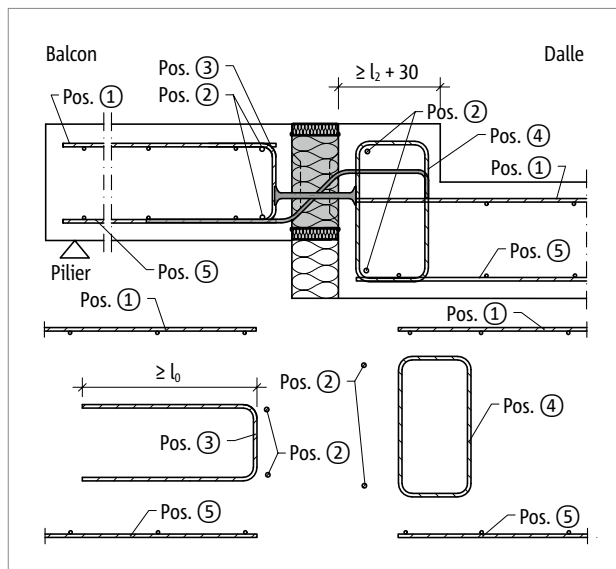
Armature à prévoir par le client



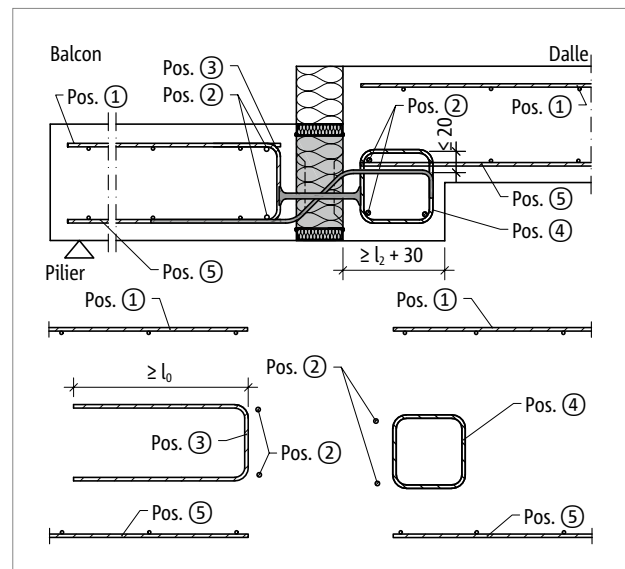
Ill. 153: Schöck Isokorb® T type QP-V8 à QP-V14 : armature à prévoir par le client avec poutre en treillis



Ill. 154: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : armature à prévoir par le client dans les poutres



Ill. 155: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : armature à prévoir par le client pour les balcons avec décalage vers le haut



Ill. 156: Schöck Isokorb® T type QP-V1 à QP-V8 : armature à prévoir par le client pour les balcons avec décalage vers le bas

T QL
T QP

Béton armé – béton armé

Armature à prévoir par le client

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30						
Armature de recouvrement								
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil						
Barre le long du joint isolant								
Pos. 2		2 × 2 ∅ 8						
Armature verticale (par longueur l'élément préfabriqué L = 250 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	–	–	0,62	–	1,57	–	1,57
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	–	–	1,01	–	1,57	–	1,57
Armature verticale (par longueur d'élément L = 500 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	0,66	0,94	1,25	1,56	3,14	3,93	3,14
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	1,01	1,51	2,01	2,51	3,14	3,93	3,14
Armature verticale (par mètre linéaire)								
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	1,32	1,87	2,50	3,12	6,28	7,86	6,28
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	2,01	3,02	4,02	5,03	6,28	7,86	6,28
Armature de recouvrement								
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil						
Chaînage de bord au niveau du bord libre								
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5						

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V8	V9	V10	V11	V12	V13	V14
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30						
Armature de recouvrement								
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil						
Barre le long du joint isolant								
Pos. 2		2 × 2 ∅ 8						
Armature verticale (par longueur l'élément préfabriqué L = 250 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	–	2,02	–	2,64	–	–	–
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	-	2,02	–	2,64	–	–	–
Armature verticale (par longueur d'élément L = 500 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	3,93	4,05	5,05	5,27	5,91	6,26	6,57
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	3,93	4,05	5,05	5,27	5,91	6,26	6,57
Armature verticale (par mètre linéaire)								
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	7,86	8,09	10,10	10,54	11,81	12,53	13,15
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	7,86	8,09	10,10	10,54	11,81	12,53	13,15
Armature de recouvrement								
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil						
Chaînage de bord au niveau du bord libre								
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5						

Armature à prévoir par le client

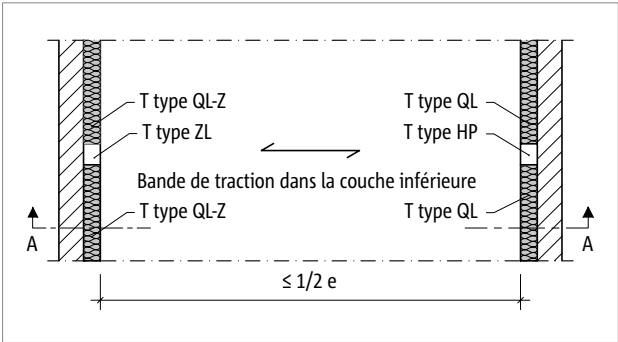
Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		VV8	VV9	VV10	VV11	VV12	VV13	VV14
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30						
Armature de recouvrement								
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil						
Barre le long du joint isolant								
Pos. 2		2 × 2 Ø 8						
Armature verticale (par longueur l'élément préfabriqué L = 250 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	–	2,02	–	2,64	–	–	–
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	–	2,02	–	2,64	–	–	–
Armature verticale (par longueur d'élément L = 500 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	3,93	4,05	5,05	5,27	5,91	6,26	6,57
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	3,93	4,05	5,05	5,27	5,91	6,26	6,57
Armature verticale (par mètre linéaire)								
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	7,86	8,09	10,10	10,54	11,81	12,53	13,15
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	7,86	8,09	10,10	10,54	11,81	12,53	13,15
Armature de recouvrement								
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil						
Chaînage de bord au niveau du bord libre								
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5						

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		VV1	VV2	VV3	VV4	VV5	VV6	VV7
Armature à prévoir par le client pour	Type d'appui	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C25/30 Dalle (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30						
Armature de recouvrement								
Pos. 1		Conformément aux plans de l'ingénieur civil						
Barre le long du joint isolant								
Pos. 2		2 × 2 ∅ 8						
Armature verticale (par longueur l'élément préfabriqué L = 250 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	–	–	0,62	–	1,57	–	1,57
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	–	–	1,01	–	1,57	–	1,57
Armature verticale (par longueur d'élément L = 500 mm)								
Pos. 3 [cm²/élément]	indirect	0,66	0,94	1,25	1,56	3,14	3,93	3,14
Pos. 4 [cm²/élément]	indirect	1,01	1,51	2,01	2,51	3,14	3,93	3,14
Armature verticale (par mètre linéaire)								
Pos. 3 [cm²/m]	indirect	1,32	1,87	2,50	3,12	6,28	7,86	6,28
Pos. 4 [cm²/m]	indirect	2,02	3,02	4,02	5,03	6,28	7,86	6,28
Armature de recouvrement								
Pos. 5		Nécessaire dans la zone de traction, conformément aux données de l'ingénieur civil						
Chaînage de bord au niveau du bord libre								
Pos. 6		Chaînage de bord selon la norme SIA 262, 5.5.3.5						

T QL
T QP

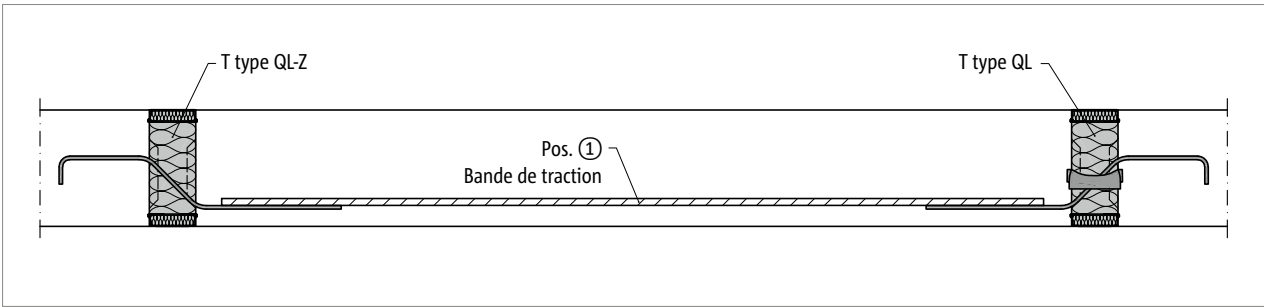
Béton armé – béton armé

Exemple d'application dalle en béton armé portée sur un axe

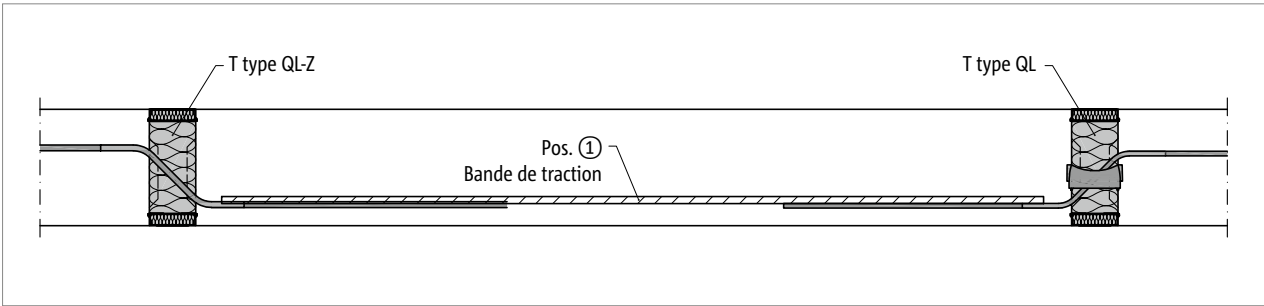


Ill. 157: Schöck Isokorb® T type QL-Z, QL, ZL : dalle en béton armé portée sur un axe

Pour le support sans contrainte, il faut disposer d'un côté un T type QL-Z sans module de compression. Du côté opposé, il faut alors un T type QL avec module de compression. Afin de garantir l'équilibre des efforts, il convient d'armer une bande de traction entre le T type QL-Z et le T type QL, qui se chevauche avec les barres Isokorb® transmettant les efforts tranchants.



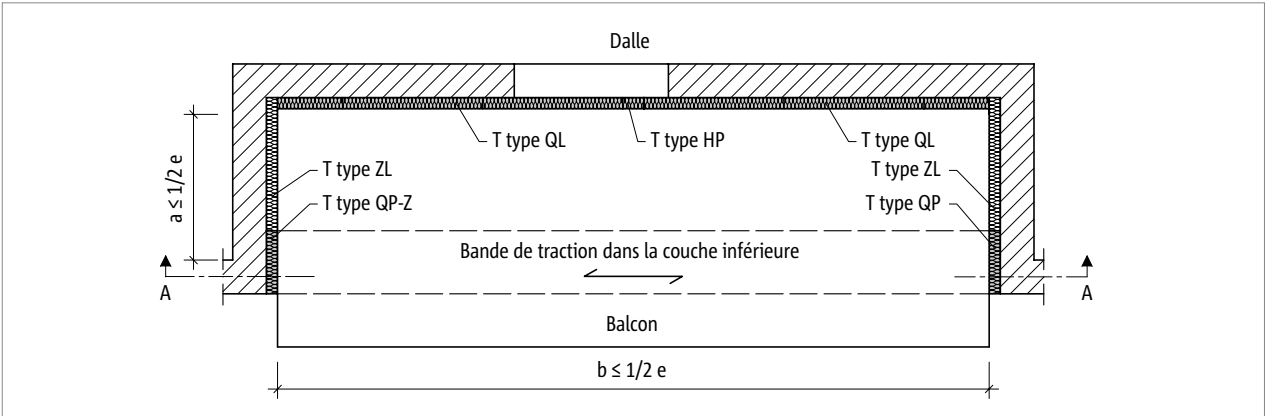
Ill. 158: Schöck Isokorb® T type QL-Z-V1 à QL-Z-V8, QL-V1 à QL-V8 : coupe A-A, dalle en béton armé portée sur un axe



Ill. 159: Schöck Isokorb® T type QL-Z-V9 à QL-Z-V10, QL-V9 à QL-V10 : coupe A-A, dalle en béton armé portée sur un axe

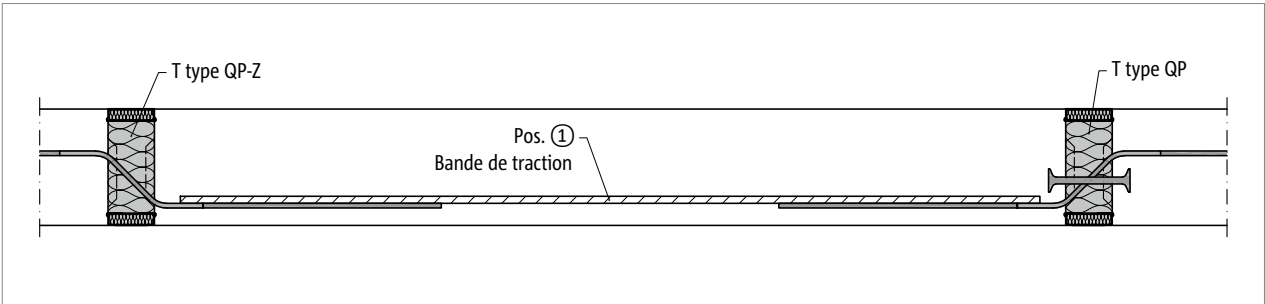
Schöck Isokorb® T QL, QP-Z 7.0	V1, VV1	V2, VV2	V3, VV3	V4, VV4	V5, VV5	V6, VV6	V7, VV7	V8, VV8	V9, VV9	V10 , VV10
Armature à prévoir par le client pour	Dalle (XC1) classe de résistance du béton ≥ C25/30 Balcon (XC4) classe de résistance du béton ≥ C25/30									
Bande de traction										
Pos. 1	5 Ø 8	6 Ø 8	8 Ø 8	10 Ø 8	8 Ø 8	10 Ø 8	8 Ø 10	10 Ø 10	8 Ø 12	10 Ø 12

Exemple d'application loggia



Ill. 160: Schöck Isokorb® T type QP-Z, QP : vue en plan loggia

Pour le montage sans contrainte, il faut disposer d'un côté un T type QP-Z sans module de compression. Du côté opposé, il faut alors un T type QP avec module de compression. Afin de garantir l'équilibre des forces, il convient d'armer une bande de traction entre le type T QP-Z et le type T QP, qui se chevauche avec les barres Isokorb® transmettant les efforts tranchants.



Ill. 161: Schöck Isokorb® T type QP-Z, QP : coupe A-A ; raccord d'armature de la bande de traction

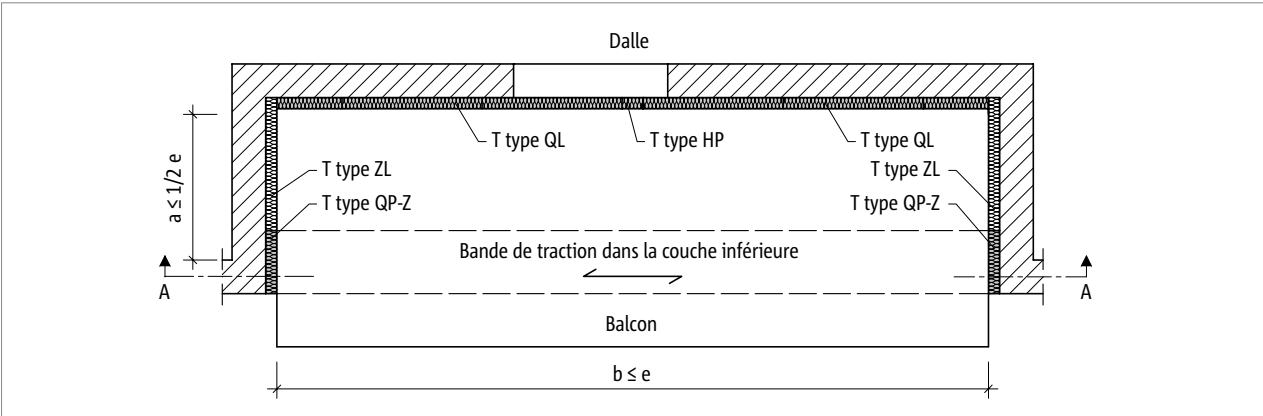
Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Armature à prévoir par le client pour	Longueur de l'élément L [mm]	Dalle (XC1) classe de résistance du béton ≥ C25/30 Balcon (XC4) classe de résistance du béton ≥ C25/30						
		Bande de traction						
Pos. 1	250	-	-	2 Ø 8	-	2 Ø 8	-	2 Ø 10
	500	3 Ø 8	3 Ø 8	4 Ø 8	5 Ø 8	4 Ø 8	5 Ø 8	4 Ø 10

Schöck Isokorb® T QP, QP-Z 7.0		V9	V10	V11	V13	V14
Armature à prévoir par le client pour	Longueur de l'élément L [mm]	Dalle (XC1) classe de résistance du béton ≥ C25/30 Balcon (XC4) classe de résistance du béton ≥ C25/30				
		Bande de traction				
Pos. 1	250	-	2 Ø 12	-	2 Ø 12	-
	500	5 Ø 10	4 Ø 12	5 Ø 12	4 Ø 12	5 Ø 12

Info loggia

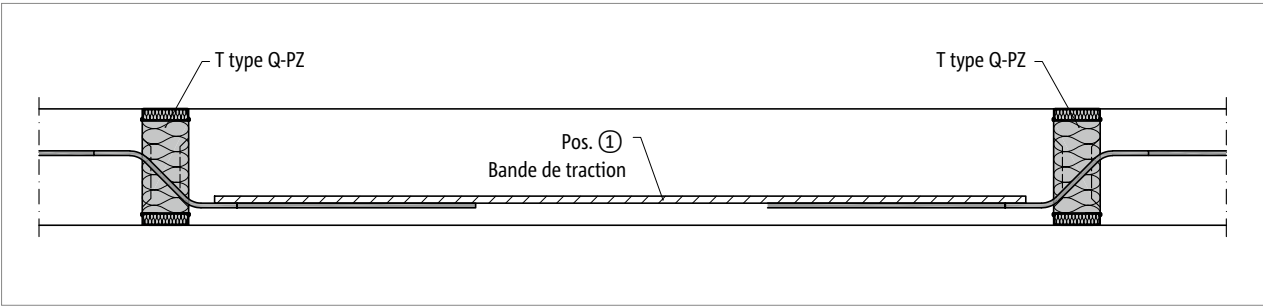
- Les entraxes des points fixes a et b doivent être choisis de manière à respecter $a \leq 1/2 e$ et $b \leq 1/2 e$.
- L'ancrage arrière de la bande de traction côté dalle est réalisé à l'aide d'étriers fournis par le client, qui sont reliés aux modules de compression.
- L'armature de suspension nécessaire et l'armature de dalle fournie par le client ne sont pas représentées ici.

Exemple d'application loggia = symétrique



Ill. 162: Schöck Isokorb® T type QP-Z, QL : Vue en plan loggia

Pour le montage sans contrainte avec des charges symétriques, il faut disposer des deux côtés un T type QP-Z sans module de compression. Afin de garantir l'équilibre des forces, il convient de former une bande de traction entre les types T QP-Z, qui se chevauche avec les barres de force transversale du Schöck Isokorb®.



Ill. 163: Schöck Isokorb® T type QP-Z : coupe A-A ; raccord d'armature de la bande de traction

Schöck Isokorb® T QP-Z 7.0		V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7
Armature à prévoir par le client pour	Longueur de l'élément L [mm]	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C20/25 Balcon (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30						
Bande de traction								
Pos. 1	250	–	–	2 Ø 8	–	2 Ø 8	–	2 Ø 10
	500	3 Ø 8	3 Ø 8	4 Ø 8	5 Ø 8	4 Ø 8	5 Ø 8	4 Ø 10

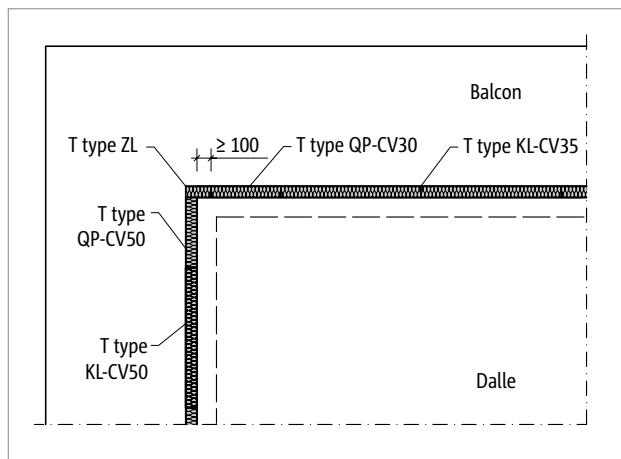
Schöck Isokorb® T QP-Z 7.0		V8	V9	V10	V11	V13	V14
Armature à prévoir par le client pour	Longueur de l'élément L [mm]	Dalle (XC1), classe de résistance du béton ≥ C20/25 Balcon (XC4), classe de résistance du béton ≥ C25/30					
Bande de traction							
Pos. 1	250	-	2 Ø 12	-	2 Ø 12	-	-
	500	5 Ø 10	4 Ø 12	5 Ø 12	4 Ø 12	5 Ø 12	5 Ø 12

Info loggia

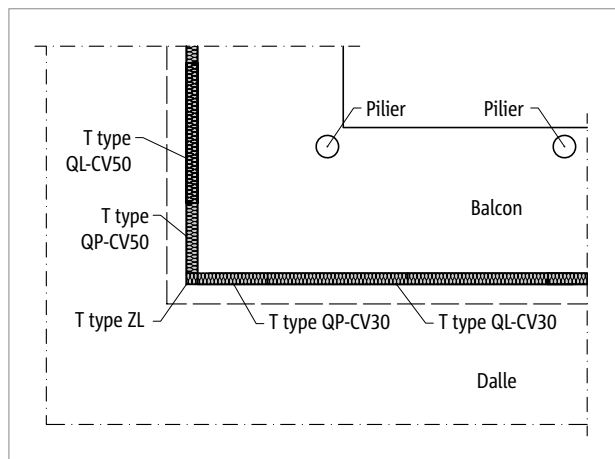
- Les distances des points fixes a, b doivent être sélectionnées avec $a \leq 1/2$ et $b \leq e$.
- L'armature de suspension nécessaire et l'armature de dalle fournie par le client ne sont pas représentées ici.

Exemple d'application pour solution d'angle

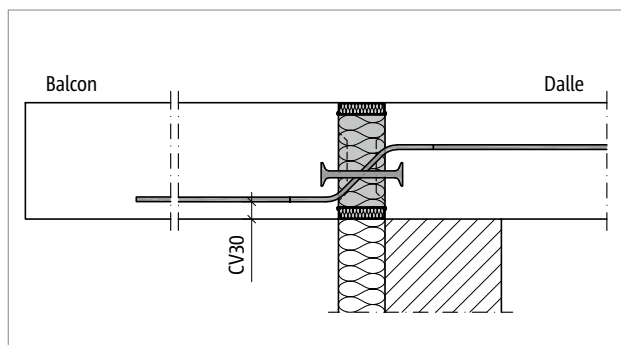
Pour une application sûre de cette solution, un retrait ≥ 100 mm, mesuré depuis le côté intérieur, est requis uniquement au niveau des angles extérieurs. De plus, lors du choix du Schöck Isokorb® T type QP, il convient de veiller à un enrobage de béton suffisant (par ex. CV30 et CV50 ou CV40 et CV60) afin d'éviter les conflits d'armatures et de garantir la faisabilité de la pose.



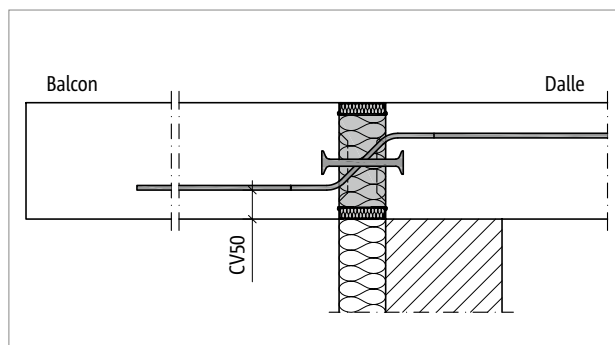
Ill. 164: Schöck Isokorb® T type QP, KL : angle extérieur ; vue en plan pour balcon en porte-à-faux (retrait ≥ 100 mm, mesuré depuis le côté intérieur)



Ill. 165: Schöck Isokorb® T type QP, QL : angle intérieur ; vue en plan pour balcon sur appuis (aucun retrait n'est requis)



Ill. 166: Schöck Isokorb® T type QP-CV30 : coupe

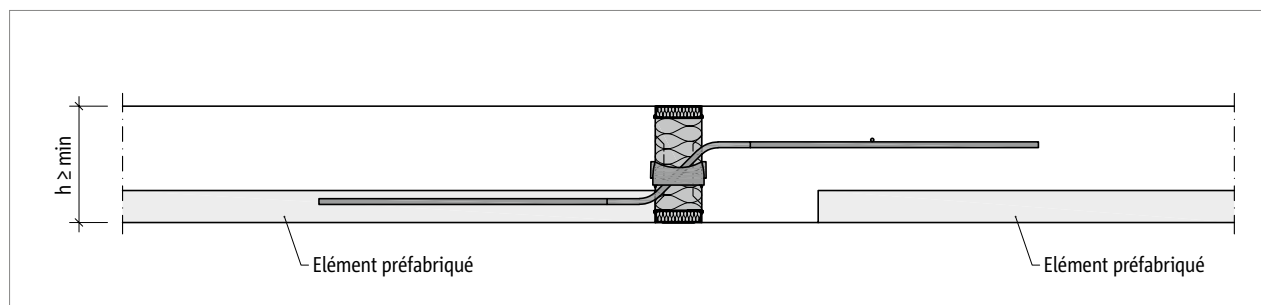


Ill. 167: Schöck Isokorb® T type QP-CV50 : coupe

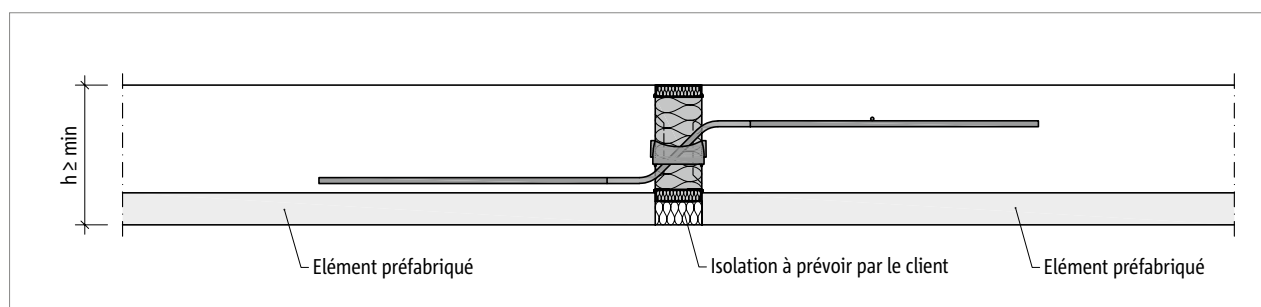
Construction en prédalles

Le Schöck Isokorb® T type QL et QP peut être utilisé selon deux variantes différentes en association avec des prédalles :

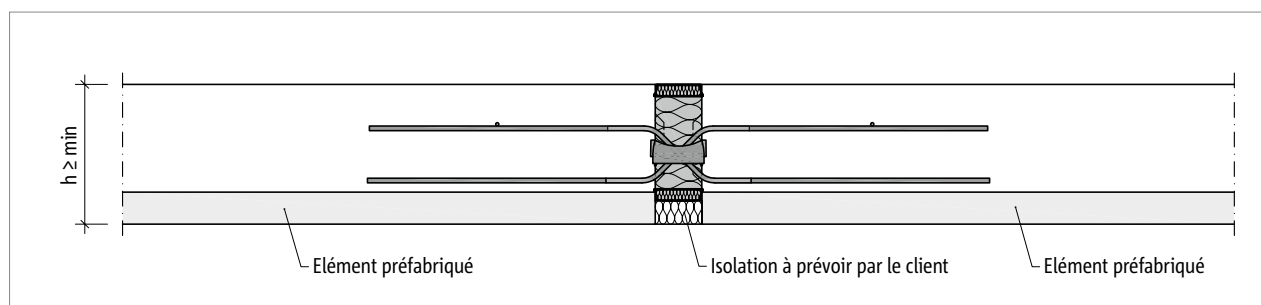
- Le Schöck Isokorb® est intégré dans la prédalle dans l'ouvrage préfabriqué.
- Le Schöck Isokorb® est posé sur la dalle en éléments préfabriqués., un enrobage de béton CV60 étant recommandé à cet effet. Dans ce cas, les épaisseurs de dalle doivent être choisies conformément à $H_{\min}$ (voir page 135) pour CV60.



Ill. 168: Schöck Isokorb® T type QL : Prédalle avec Schöck Isokorb®

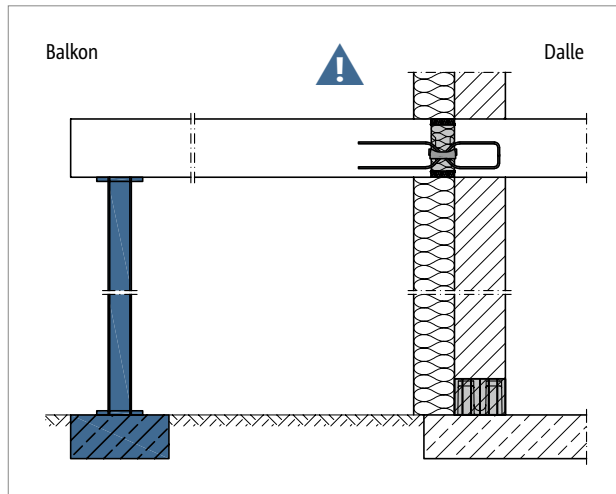


Ill. 169: Schöck Isokorb® T type QL : Prédalle avec Schöck Isokorb®

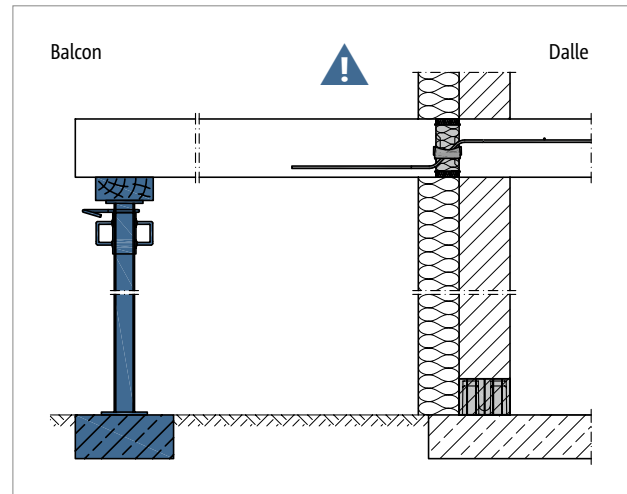


Ill. 170: Schöck Isokorb® T type QL-VV : Prédalle avec Schöck Isokorb®

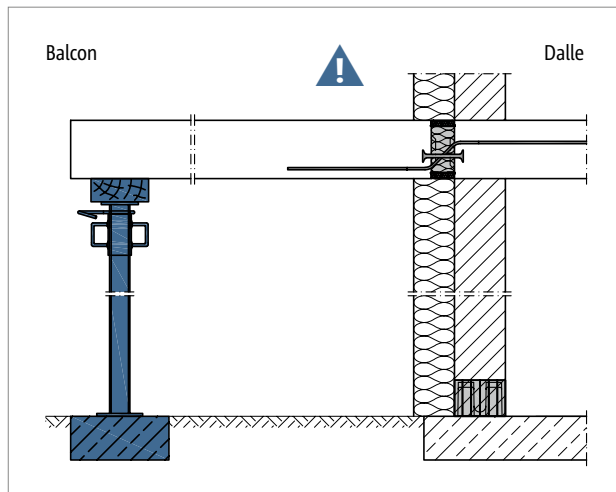
Type d'appui : sur poteaux | Instructions de mise en œuvre



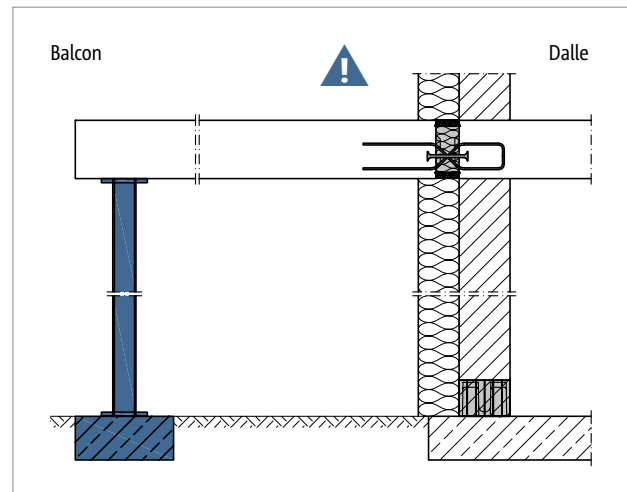
Ill. 171: Schöck Isokorb® T type QL-VV : étalement continu requis



Ill. 172: Schöck Isokorb® T type QL : étalement continu requis



Ill. 173: Schöck Isokorb® T type QP : étalement continu requis



Ill. 174: Schöck Isokorb® T type QP-VV : étalement continu requis

i Balcon sur appuis

Les Schöck Isokorb® T type QL et type QP ont été développés pour les balcons sur appuis. Ils transmettent uniquement les efforts tranchants, pas les moments de flexion.

⚠ Avertissement de sécurité – appuis manquants

- Sans étalement, le balcon s'effondre.
- Dans toutes les phases de construction, le balcon doit être supporté avec des appuis ou des supports dimensionnés à cet effet.
- Le balcon doit également être soutenu à l'état final par des supports ou des appuis statiquement dimensionnés à cet effet.
- Un retrait des appuis temporaires n'est admis qu'après le montage des appuis définitifs.

i Instructions de mise en œuvre

Les instructions de mise en œuvre sont disponibles en ligne sur :

- Schöck Isokorb® XT/T type QL : www.schoeck.com/view/8505
- Schöck Isokorb® XT/T type QP : www.schoeck.com/view/8506

