

TEST S VÝBĚREM ODPOVĚDÍ

Certifikace opravňující k zabudování prvku Schöck Sconnex[®] typ P

____ / 12
bodů

příjmení, jméno

společnost

datum

Odpovězte na všechny otázky. Zaškrtněte prosím příslušné odpovědi a mějte na paměti, že některé otázky mohou mít více než jednu správnou odpověď.

1. Co je třeba vzít v úvahu při výrobě armokoše sloupu?

Délka armokoše sloupu = světlá výška sloupu minus 130 mm.

Sconnex[®] typ P nemá žádný vliv na výztuž sloupu.

2. Proč se doporučuje začít připevňovat Part T (výztužný koš) v rohu výztuže sloupu svázáním rohového plechu a svislé výztuže?

Protože roh je nejlépe přístupný.

Protože i když není vzájemná poloha zpočátku správná, připevnění komponentu Part T v rohu ho automaticky uvede do správné polohy a dosáhne se rovnoměrné krycí vrstvy výztuže.

Protože tím automaticky dojde k nastavení správné výšky.

Protože se tím zamezí axiálnímu pootočení komponentu Part T vůči výztuži sloupu.

Protože to umožňuje obejít se bez montážních desek.

3. Jakou vzdálenost musí mít Part T (výztužný koš) od spodní hrany stropní desky po jeho připevnění k výztuži sloupu?

100 mm

160 mm

4. Jaké kontrolní měření je bezpodmínečně nutné po provedení betonáže?

Žádné

Hladina betonu se musí nalézat ve vzdálenosti $x = 130-140$ mm od spodní hrany stropní desky.

5. Seřadte uvedené pracovní kroky po vložení komponentu Part C (prvek z lehčeného betonu) do správného pořadí

Nasazení zátky

Kontrolní měření

Opakované zhutnění betonu

6. Proč se komponent Part C (prvek z lehčeného betonu) nesmí zabudovat přímo do čerstvého betonu?

Po vytažení ponorného vibrátoru klesne hladina monolitického betonu a vznikne nežádoucí spára.

Pruty Combar komponentu Part C by se zlomily, pokud by byly celé zabudovány do betonu.

Čerstvý beton začne během procesu tuhnutí zmenšovat svůj objem (smršťování a vysychání), čímž vznikne nežádoucí spára.

7. Proč musí být spára mezi horní plochou betonu sloupu a spodní plochou komponentu C (lehčený beton) následně vyplněna zálivkovou maltou PAGEL V1/50?

Pro svou vysokou pevnost je malta PAGEL v oblasti spoje mezi monolitickým betonem a komponentem Part C naprosto nezbytná.

V důsledku segregace (tzv. krvácení) čerstvého betonu se v oblasti styku s komponentem Part C vylučuje voda, takže zde po vyschnutí vzniká malá nežádoucí spára.

Čerstvý beton zmenší během procesu tuhnutí svůj objem (smršťování a vysychání), Part C se nemůže posunout, takže vzniká nežádoucí spára.

8. Proč by jmenovitá tloušťka spáry mezi monolitickým betonem a komponentem Part C (prvek z lehčeného betonu) neměla přesáhnout 40 mm?

Při použití tepelné izolace tloušťky 140 mm ze spodní strany stropní desky by jinak byla spára mezi zálivkovou maltou PAGEL a monolitickým betonem viditelná.

Dodávané množství zálivkové malty PAGEL je vypočteno tak, aby postačovalo pro zalití spár o tloušťce 40 mm.

Sloup by měl menší únosnost, pokud by tloušťka zalité spáry přesáhla 40 mm.

Zálivková expanzní malta PAGEL by pak mohla tak nabobtnat, že by došlo k nadzvednutí komponentu Part C.



9. Proč musí být dodržena minimální čekací doba 24 hodin (v závislosti na venkovní teplotě i více) mezi betonáží sloupu a zalitím maltou PAGEL?

Protože PAGEL je externě kontrolován a kontrola může být provedena až 1 den po betonáži.

Jelikož má čerstvý beton tendenci segregovat (krvácet), zálivková malta se nesmí nalít na čerstvě vybetonovanou plochu.

Vzhledem k tomu, že se monolitický beton během tuhnutí smršťuje a expanzní malta PAGEL během tuhnutí bobtná, je pro dosažení dostatečně únosné spojovací spáry nutná minimální pevnost monolitického betonu.

Protože PAGEL lze obecně aplikovat až po 24 hodinách.

10. Proč by se pro zálivku měla používat pouze malta PAGEL V1/50?

PAGEL V1/50 je jediná malta s dostatečnou viskozitou.

PAGEL V1/50 je optimalizován pro výšku zálivky 20-120 mm; kombinuje velmi dobré viskózní vlastnosti a vysoké počáteční a konečné pevnosti s dobrou schopností expandovat, takže spojovací spára mezi monolitickým betonem a komponentem Part C (Schöck Sconnex®) je bezpečně uzavřena.

Ostatní výrobky PAGEL jsou optimalizovány pro menší nebo větší výšky zálivky.

PAGEL V1/50 podléhá přísné kontrole kvality a je jedinou zálivkovou maltou schválenou Německým stavebně technickým ústavem (DIBt) pro použití s prvkem Sconnex® typ P.

11. Na co je třeba dávat při míchání malty PAGEL V1/50 zvláštní pozor?

Je třeba dodržet dobu míchání nejméně 5 min, aby obsažený superplastifikátor mohl dostatečně působit.

Pokud je doba míchání příliš krátká, mohou se ještě vyskytovat hrudky, což může způsobit problémy při aplikaci.

PAGEL V1/50 se smí míchat pouze ručně zednickou lžící nebo podobným náradím, aby se nezhoršil účinek superplastifikátoru.

Vhodná je míchací nádoba kruhového průřezu o objemu nejméně 30 l.

Dbejte na to (např. pomocí zednické lžice), aby na stěně nebo na dně nezůstaly zbytky maltového prášku, protože jinak bude malta příliš tekutá a tento materiál bude ve směsi chybět.

PAGEL V1/50 se nesmí používat při teplotách nižších než 5 °C.



12. Seřadte uvedené pracovní kroky do správného pořadí

Vyvázáání armokoše sloupu náležíté délky → kontrolní měření

Betonáž → zhutnění → kontrolní měření

Navlhčení betonu

Upevnění komponentu Part T (výztužný koš) ve správné výšce → kontrolní měření

Příprava malty PAGEL V1/50 a provedení zálivky

Zkušební vložení komponentu Part C (prvek z lehčeného betonu) do armokoše sloupu osazeného v bedně

Vložení komponentu Part C (prvek z lehčeného betonu) do čerstvě zabetonovaného sloupu → zhutnění → kontrolní měření → uzavření

Čekací doba min. 24 hodin → viz tabulka

Konec



Schöck-Wittek s.r.o.
Veslavínova 8
746 01 Opava
Telefon: 553 788 308
Fax: 553 788 308
wittek@wittek.cz
www.schoeck.com